

Title (en)
PROCESS AND DEVICE FOR DRYING INDUSTRIAL CASKS.

Title (de)
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM TROCKNEN VON INDUSTRIEFÄSSERN.

Title (fr)
PROCEDE ET DISPOSITIF DE SECHAGE DE FUTS INDUSTRIELS.

Publication
EP 0610488 A1 19940817 (DE)

Application
EP 93919267 A 19930904

Priority
• DE 4230066 A 19920909
• EP 9302394 W 19930904

Abstract (en)
[origin: US5513446A] PCT No. PCT/EP93/02394 Sec. 371 Date Oct. 7, 1994 Sec. 102(e) Date Oct. 7, 1994 PCT Filed Sep. 4, 1993 PCT Pub. No. WO94/05961 PCT Pub. Date Mar. 17, 1994. A method and an apparatus serve for drying industrial barrels (60). The industrial barrels (60) are positioned on an inclined base (12, 20) and are enclosed by a pressure-tight vacuum hood (30). A suction pipe (40) that is connected with the vacuum hood (30) extends through a bunghole (63) provided in the tilted barrel (60) at its lowest point (71) where the residual liquid quantity (70) gathers. A heating rod (55) is arranged inside the suction pipe (40). The suction pipe (40) is connected to a vacuum pump (48). The heated suction pipe (40) removes from the interior of the barrel (60) at first the liquid residual liquid quantity (70), and then the vaporizing residual liquid. Compared with conventional methods, using hot steam for drying, this method leads to cost savings and an improved drying effect (FIG. 1).

Abstract (fr)
Un procédé et un dispositif servent à sécher des fûts industriels (60). Les fûts industriels (60) sont posés sur un socle incliné (12, 20) et sont entourés d'une calotte à vide hermétique (30). Une trompe d'aspiration (40) liée à la calotte à vide (30) s'étend à travers une bonde (63) du fût incliné (60) jusqu'à son point le plus profond (71) où s'accumule une quantité résiduelle de liquide (70). Une barre chauffante (55) est située dans la trompe d'aspiration (40). La trompe d'aspiration (40) est raccordée à une pompe à vide (48). La trompe d'aspiration chauffée (40) aspire tout d'abord la quantité résiduelle de liquide (70) puis le liquide résiduel évaporé contenu à l'intérieur du fût (60). Ce procédé permet de réduire les coûts et d'assurer un meilleur séchage, si l'on compare avec les procédés conventionnels de séchage à la vapeur surchauffée.

IPC 1-7
F26B 7/00; F26B 21/00

IPC 8 full level
B08B 9/20 (2006.01); **B08B 9/34** (2006.01); **F26B 5/04** (2006.01); **F26B 5/12** (2006.01); **F26B 7/00** (2006.01); **F26B 9/00** (2006.01); **F26B 15/00** (2006.01); **F26B 21/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
F26B 5/04 (2013.01 - EP US); **F26B 21/006** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9405961A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
US 5513446 A 19960507; AT E140788 T1 19960815; DE 4230066 A1 19940310; DE 4230066 C2 19940616; DE 59303321 D1 19960829; EP 0610488 A1 19940817; EP 0610488 B1 19960724; JP 2579286 B2 19970205; JP H06511309 A 19941215; WO 9405961 A1 19940317

DOCDB simple family (application)
US 23228694 A 19941007; AT 93919267 T 19930904; DE 4230066 A 19920909; DE 59303321 T 19930904; EP 9302394 W 19930904; EP 93919267 A 19930904; JP 50688594 A 19930904