

Title (en)
SPOKED WHEEL, WHEEL RIM AND SPOKE NIPPLE FOR SPOKED WHEELS, AS WELL AS PROCESS FOR PRODUCING SPOKED WHEEL RIMS.

Title (de)
SPEICHENRAD, FELGE UND NIPPEL FÜR SPEICHENRAD UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON FELGEN FÜR EIN SPEICHENRAD.

Title (fr)
ROUE A RAYONS, JANTE ET ECROU POUR ROUES A RAYONS ET PROCEDE POUR LA REALISATION DE JANTES POUR ROUES A RAYONS.

Publication
EP 0611343 A1 19940824 (DE)

Application
EP 92922204 A 19921109

Priority
• DE 4137662 A 19911115
• DE 4206311 A 19920228
• DE 4208917 A 19920320
• DE 9200927 W 19921109

Abstract (en)
[origin: WO9309963A1] A spoked wheel has a rim (1) with a plurality of nipple holes (2) engaged each (2) by a nipple (3). The nipples (3) have an inner thread (4) and a spot for applying a torque that allows the nipple to be turned in order to adjust the individual prestress of each spoke. The spoked wheel also has a plurality of spokes (6) provided at the radially outer end with an outer thread (7) which cooperates with the inner thread (4) of the nipple (3). In order to allow the spokes to be exchanged without dismounting the tire, the nipple (3) is supported on the rim (1) by a further thread coupling (8/9). Preferably, the additional thread coupling (8/9) is formed by an outer thread (8) on the nipple (3) that cooperates with an inner thread (9) in the nipple hole (2) of the rim (1). Both thread couplings (8/9, 4/7) differ from each other by their pitch and/or orientation values. This invention allows bicycles in particular to be provided with tubeless tires with a reduced number of parts and a better weight to solidity ratio.

Abstract (fr)
L'invention concerne une roue à rayons qui présente une jante (1) avec un grand nombre de trous (2) pour écrous, dans chacun desquels (2) vient s'insérer un écrou (3). Les écrous (3) présentent un filetage intérieur (4) et un emplacement pour produire un couple qui permette de faire tourner l'écrou pour régler la tension initiale individuelle des rayons. La roue présente également un grand nombre de rayons (6) comportant à leur extrémité extérieure dans le sens radial un filetage extérieur (7) qui coopère avec le filetage intérieur (4) des écrous (3). Pour permettre un échange des rayons sans démontage du pneumatique, il est proposé que l'assujettissement de l'écrou (3) par rapport à la jante (1) s'effectue par une autre paire de filetages (8/9). Cette autre paire de filetages (8/9) sera constituée, de préférence, par un filetage extérieur (8) sur les écrous (3) et un filetage intérieur (9) coopérant avec le premier dans les trous d'écrous (2) de la jante (1), ces deux paires de filetage (8/9, 4/7) différant en ce qui concerne la valeur et/ou l'orientation de leur pas. L'invention permet en particulier le montage de pneumatiques sans chambre sur les bicyclettes avec un nombre de pièces réduit et un meilleur rapport poids/résistance.

IPC 1-7
B60B 1/04; **B60B 21/06**

IPC 8 full level
B60B 1/04 (2006.01); **B60B 21/06** (2006.01)

CPC (source: EP)
B60B 21/025 (2013.01); **B60B 21/026** (2013.01); **B60B 21/062** (2013.01); **B60B 2900/311** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 9309963A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
WO 9309963 A1 19930527; AU 2881392 A 19930615; EP 0611343 A1 19940824; JP H07501022 A 19950202

DOCDB simple family (application)
DE 9200927 W 19921109; AU 2881392 A 19921109; EP 92922204 A 19921109; JP 50887093 A 19921109