

Title (en)

Method and apparatus for manufacturing a blister-carton package.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen einer Blister-Karton-Packung.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour fabriquer un emballage blister-carton.

Publication

EP 0613819 A1 19940907 (DE)

Application

EP 94103318 A 19940304

Priority

DE 4306996 A 19930305

Abstract (en)

In a method and an apparatus for manufacturing a blister pack (B) with an additional cardboard ply (K) (cardboard blister pack BK), a blister pack (B) is provided as an endless band having products sealed in cups (N). At a combining station (11), an additional cardboard ply (K), which has recesses for the cups (N) of the blister pack (B) and which has essentially the length of a cardboard blister pack (BK) in the conveying direction of the blister pack, is laid true to dimension onto the blister-pack band, the recesses of the additional cardboard ply engaging over the cups of the blister pack. By means of a feed pawl (10), holding tongs (9) and draw-off rollers (15), the blister-pack band is fed in steps to the combining station (11) and, after the additional cardboard ply has been laid onto it, is displaced further in steps. In a sealing station (12), the additional cardboard ply is sealed together with the blister-pack band. Subsequently, in a cutting station (16), individual cardboard blister packs are cut off from the cardboard blister pack band. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem Verfahren und einer Vorrichtung zum Herstellen einer Blisterpackung (B) mit einer Kartonbeilage (K) (Blister-Karton-Packung BK) wird eine Blisterpackung (B) als Endlosband mit in Näpfen (N) eingeseigelten Produkten bereitgestellt. An einer Vereinigungsstation (11) wird eine Kartonbeilage (K), die Ausnehmungen für die Näpfe (N) der Blisterpackung (B) und in Förderrichtung der Blisterpackung im wesentlichen die Länge einer Blister-Karton-Packung (BK) hat, maßgerecht auf das Blisterpackungsband aufgelegt, wobei die Ausnehmungen der Kartonbeilage die Näpfe der Blisterpackung übergreifen. Durch eine Vorschubklinke (10), eine Haltezange (9) und Abzugswalzen (15) wird das Blisterpackungsband der Vereinigungsstation (11) schrittweise zugeführt und nach dem Auflegen der Kartonbeilage schrittweise weiter verschoben. In einer Siegelstation (12) wird die Kartonbeilage mit dem Blisterpackungsband versiegelt. Anschließend werden in einer Schneidestation (16) die einzelnen Blister-Karton-Packungen von dem Blister-Karton-Packungsband abgeschnitten. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 11/50

IPC 8 full level

B65B 11/50 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 11/50 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] CH 448485 A 19671215 - HASSIA VERPACKUNG AG [DE]
- [A] GB 1522403 A 19780823 - NEW JERSEY ELECTRONIC CO
- [A] GB 966625 A 19640812 - AMERICAN PACKAGING CORP

Cited by

FR2773357A1; FR2773354A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0613819 A1 19940907; EP 0613819 B1 19980204; DE 4306996 A1 19940908; DE 59405197 D1 19980312; ES 2115088 T3 19980616; US 5542235 A 19960806

DOCDB simple family (application)

EP 94103318 A 19940304; DE 4306996 A 19930305; DE 59405197 T 19940304; ES 94103318 T 19940304; US 20496694 A 19940302