Title (en)

Device and method for positioning, filling with a gas and pressing together two panes, and/or composite for making insulating glazing units.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Einrichten, Gasfüllen und Verpressen von Einzelscheiben und/oder bereits vorgefertigten Scheibenanordnungen als zwei Komponenten bei der Herstellung von Isolierglasscheiben.

Title (fr)

Dispositif et procédé pour positionner, remplir de gaz et presser ensemble deux vitres simples ou composites pour fabriquer des vitrages isolants.

Publication

EP 0615044 A1 19940914 (DE)

Application

EP 94103579 A 19940309

Priority

DE 4307403 A 19930309

Abstract (en)

The panes (10,12) are arranged in a predetermined alignment position opposite one another, first of all aligned in a V-shaped position with respect to one another and are then pivoted into a parallel position. A gas-filling device (30) is fitted onto the underside of the panes. In this arrangement, there is formed between the panes (10,12) a space, whose width is set such that a gap (16) of an essentially uniform width remains, around the periphery, between the spacer frame (14) and the pane (10) located opposite this. Both on the front side and rear side, in the transporting direction, in each case one seal (52) for gas-tight termination is arranged on the side edges of the panes, whereupon a filling gas is channelled into the space between the panes (10,12) by means of the gas-filling device (30), the air being displaced out of the space through the gap section on the upper side of the pane arrangement. Thereafter, the panes (10,12) are moved towards one another, the peripheral gap (16) being closed and the panes being pressed together. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Scheiben (10,12) werden in einer vorbestimmten Ausrichtung einander gegenüberstehend angeordnet, zunächst in V-förmiger Lage gegeneinander ausgerichtet und dann in eine Parallellage verschwenkt. An die Unterseite der Scheiben wird eine Gasfülleinrichtung (30) gelegt. Dabei wird zwischen den Scheiben (10,12) ein Raum gebildet, dessen Breite so eingestellt wird, daß zwischen dem Abstandhalterrahmen (14) und der diesem gegenüberliegenden Scheibe (10) umlaufend ein Spalt (16) mit im wesentlichen gleichmäßiger Weite verbleibt. An den Seitenkanten der Scheiben wird, sowohl an der in Transportrichtung vorderen als auch an der hinteren Seite, jeweils eine Abdichtung (52) zum gasdichten Abschließen angeordnet, wonach durch die Gasfülleinrichtung (30) ein Füllgas in den Raum zwischen den Scheiben (10,12) gefördert wird, wobei die Luft durch den Spaltabschnitt an der Oberseite der Scheibenanordnung aus dem Raum verdrängt wird. Danach werden die Scheiben (10,12) aufeinander zu gefahren, wobei der umlaufende Spalt (16) geschlossen wird, und die Scheiben miteinander verpreßt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

E06B 3/66

IPC 8 full level

C03C 27/12 (2006.01); **E06B 3/66** (2006.01); **E06B 3/677** (2006.01); E06B 3/673 (2006.01)

CPC (source: EP)

E06B 3/6775 (2013.01); E06B 3/67326 (2013.01); E06B 3/67365 (2013.01); E06B 3/67386 (2013.01)

Citation (search report)

- [DA] DE 3101342 A1 19820729 - VER GLASWERKE GMBH [DE]
- [A] US 4773453 A 19880927 - HAHN WOLFGANG [DE], et al
- [A] DE 2319386 A1 19741107 - LENHARDT KARL
- [A] DE 3402323 A1 19850801 - INTERPANE ENTW & BERATUNGSGES [DE]
- [DA] DE 3914706 A1 19891214 - LENHARDT MASCHINENBAU [DE]
- [DA] DE 3139856 A1 19821223 - LISEC PETER [AT]

Cited by

US7785432B2; EP0733768A3; AT409263B; DE102005033040B3; EP1063383A3; DE102004032436A1; CN115838485A; DE102004009858A1; DE102004009858B4; DE102004032435A1; DE102004032435B4; AT409128B; EP0727557A1; FR2730790A1; US5676736A; GB2295415A; GB2295415B; EP1762687A1; FR2878885A1; US2016298376A1; US11168515B2; US8632648B2; US7833372B2; EP1195497A2; WO2006059024A1; WO2006002975A1; WO2005080739A1; WO2007009642A3; WO2005080734A3; DE10050676A1; DE10050676C2; EP0674085A1; DE19510516A1; US5645678A; US5676782A; DE19510516C2; EP0674086A1; EP0674087A1; EP0837212A3; EP1195497A3; US10113354B2; US7807003B2; US9212516B2

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0615044 A1 19940914; **EP 0615044 B1 19960731**; AT E140999 T1 19960815; DE 4307403 A1 19940915; DE 59400462 D1 19960905

DOCDB simple family (application)

EP 94103579 A 19940309; AT 94103579 T 19940309; DE 4307403 A 19930309; DE 59400462 T 19940309