

Title (en)
SPECIALIZED PRODUCT POUCHES AND THE METHOD AND APPARATUS FOR FORMING INDIVIDUAL POUCHES FROM A CONTINUOUS WEB AND PACKAGING A PRODUCT.

Title (de)
BEUTELPRODUKT SOWIE METHODE UND VORRICHTUNG ZUM FORMEN ENZELNER BEUTEL VON EINER LAUFBAHN UND VERPACKEN EINES PRODUKTES IN DEN EINZELNEN BEUTELN.

Title (fr)
SACHETS DE PRODUITS SPECIALISES ET PROCEDE ET DISPOSITIF DE FABRICATION DE SACHETS INDIVIDUELS A PARTIR D'UNE BANDE CONTINUE ET CONDITIONNEMENT D'UN PRODUIT DANS LES SACHETS INDIVIDUELS.

Publication
EP 0615510 A1 19940921 (EN)

Application
EP 93900982 A 19921208

Priority
• US 9210626 W 19921208
• US 80435791 A 19911209
• US 80480291 A 19911209

Abstract (en)
[origin: WO9312008A1] The present invention includes a process and apparatus for producing individual product pouches with a forming machine, particularly a horizontal-type form-fill-seal machine. The subject process and apparatus form pouches from a continuous supply of flexible web material by folding the flexible web material into two side walls and a bottom gusset and performing forming operations on only one of the gusset portion and lower sidewall combinations at one time. Preferably, during such forming operations, a separations element is inserted within the bottom gusset to effectively isolate one of the gusset portion and lower sidewall combinations from the other. The specialized pouches of the present invention are of a substantially lay-flat nature with a spout located along the top wall, preferably about mid-way. The spout is preferably made by a heat seal. Such pouches are designed for containing a flowable product and permit the controlled dispensing of such a product after storage, preparation, or cooking within the pouches.

Abstract (fr)
L'invention décrit un procédé et un dispositif servant à fabriquer des sachets de produits individuels au moyen d'une machine de façonnage, particulièrement, une machine de façonnage-remplissage-scellement de type horizontal. Le procédé et le dispositif décrits par l'invention permettent de fabriquer des sachets à partir d'une alimentation continue en un matériau constitué par une bande souple au moyen du pliage dudit matériau en deux parois latérales et un pli latéral inférieur, ainsi que de la réalisation d'opération de façonnage sur seulement une des combinaisons constituées par la partie de plis latérale et la paroi latérale inférieure simultanément. De préférence pendant lesdites opérations de façonnage, on introduit un élément de séparation à l'intérieur du pli latéral inférieur, de façon à isoler efficacement une des combinaisons constituées par la partie de plis latérale et par la paroi latérale inférieure de l'autre. Les sachets spécialisés décrits par l'invention se présentent sous une forme sensiblement plate comportant une gouttière située le long de la paroi supérieure, de préférence, à proximité de sa partie médiane. Ladite gouttière est, de préférence, réalisée par thermoscellement. Lesdits sachets sont conçus pour contenir du produit coulant et permet la distribution contrôlée dudit produit après son insertion, sa préparation ou sa cuisson à l'intérieur desdits sachets.

IPC 1-7
B65D 30/10; **B65B 9/08**; **B65B 43/04**; **B31B 19/00**

IPC 8 full level
B31B 23/00 (2006.01); **B65B 9/093** (2012.01); **B65D 30/20** (2006.01); **B65D 33/36** (2006.01); **B65D 75/20** (2006.01); **B65D 75/58** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 9/093 (2013.01); **B65D 75/20** (2013.01); **B65D 75/5866** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 9312008A1

Cited by
US9254061B2; US8461499B2

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)
WO 9312008 A1 19930624; AU 3245293 A 19930719; CA 2123005 A1 19930624; DE 69218240 D1 19970417; DE 69218240 T2 19970619; DE 69231387 D1 20000928; DE 69231387 T2 20001228; EP 0615510 A1 19940921; EP 0615510 B1 19970312; EP 0754629 A1 19970122; EP 0754629 B1 20000823; HK 1006700 A1 19990312; JP H07501775 A 19950223

DOCDB simple family (application)
US 9210626 W 19921208; AU 3245293 A 19921208; CA 2123005 A 19921208; DE 69218240 T 19921208; DE 69231387 T 19921208; EP 93900982 A 19921208; EP 96113747 A 19921208; HK 98106004 A 19980622; JP 51104793 A 19921208