

Title (en)

Process and apparatus for making twin plain tiles and twin roof tiles.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Konfektionieren von Biber-Doppelformlingen und Doppelfalzziegeln.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication de tuiles plates jumelées et de tuiles doubles.

Publication

EP 0615823 A1 19940921 (DE)

Application

EP 94103347 A 19940305

Priority

CH 79193 A 19930316

Abstract (en)

The process serves for making twin plain tiles after basic moulding and before firing, the two plain tiles being connected to each other by two end connecting webs and at least one intermediate web. For this purpose, the strand or the blank cut off to tile length is directed into a separating device. At a virtually constant feed rate, the lugs (49, 50) are separated from the two end connecting webs (51, 52) of the blank. Furthermore, for a reliable separating of the two plain tiles in the longitudinal direction, a predetermined breaking notch (53) is formed in each. The separating operations are performed by cutting and/or punching, the punching operations being executed in a single working step. This process is not only very inexpensive, but also extremely reliable and easily adjustable, catering for the requirements of the operator. <IMAGE>

Abstract (de)

Das Verfahren dient dem Konfektionieren von Biber-Doppelformlingen nach der Grundformgebung und vor dem Brennen, wobei die beiden Biberformlinge durch zwei Endverbindungsstege und mindestens einen Zwischensteg miteinander verbunden sind. Dazu leitet man den Strang oder den auf Ziegellänge abgetrennten Rohling in eine Trennvorrichtung. Aus den zwei Endverbindungsstegen (51, 52) des Rohlings trennt man bei praktisch konstanter Vorschubgeschwindigkeit die Nasen (49, 50) von den beiden Endverbindungsstegen. Ferner bildet man für das sichere Trennen der beiden Biberziegel in Längsrichtung mindestens je eine SOLL-Bruchkerbe (53). Die Trennvorgänge nimmt man durch Schneiden und/oder Stanzen vor, wobei man die Stanzvorgänge in einem einzigen Arbeitsgang ausführt. Dieses Verfahren ist nicht nur sehr kostengünstig, sondern äusserst zuverlässig und leicht einstellbar, womit den Wünschen des Betreibers Rechnung getragen wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B28B 11/12; **B28B 11/14**

IPC 8 full level

B28B 11/12 (2006.01); **B28B 11/14** (2006.01); **B28B 17/00** (2006.01); **E04D 1/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B28B 11/12 (2013.01 - EP); **B28B 11/14** (2013.01 - EP US); **B28B 17/0018** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [A] FR 2633553 A1 19900105 - WOESTELANDT JOSEPH [FR], et al
- [A] EP 0293507 A1 19881207 - FUCHS & CO GMBH [AT]
- [A] WO 9013404 A1 19901115 - HOCHDORF ZIEGELEI AG [CH]
- [A] DE 2757190 B1 19790613 - LINGL ANLAGENBAU
- [A] FR 383275 A 19080302 - LEONHARD GNAD [DE]
- [A] DE 211263 C

Cited by

CN114434618A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0615823 A1 19940921; **EP 0615823 B1 19980902**; AT E170442 T1 19980915; CH 687183 A5 19961015; DE 4315911 A1 19940922; DE 4315911 C2 19980326; DE 59406798 D1 19981008; DE 9307212 U1 19930715

DOCDB simple family (application)

EP 94103347 A 19940305; AT 94103347 T 19940305; CH 79193 A 19930316; DE 4315911 A 19930512; DE 59406798 T 19940305; DE 9307212 U 19930512