

Title (en)

Method and apparatus for the automatic sewing of two stockings forming a panty hose.

Title (de)

Verfahren und Maschine zum automatischen Zusammennähen zweier Strümpfe zu einer Strumpfhose.

Title (fr)

Procédé et une machine pour la couture automatique de deux bas pour former un collant.

Publication

**EP 0618321 A1 19941005 (FR)**

Application

**EP 94830132 A 19940323**

Priority

IT FI930066 A 19930401

Abstract (en)

Machine for automatically sewing two stockings together to form a pair of tights (pantihose) comprising several twinned flat forms (1) for supporting each pair of stockings to be joined, means for positioning and moving the stockings over the respective forms, with means for longitudinally cutting the said bodies, in which machine the said forms (1) are supported individually by corresponding form-bearing pallets (2) so as to allow them to be driven separately and at different speeds, in which machine an automatic sewing machine (3) is provided, stationary, in register with the station (S) for sewing the stockings, so as to make the single seam, that is to say without discontinuity, of the aligned edges of the bodies thus cut, and in which machine means are provided for driving each pallet (2) in register with the sewing station (S) at a differentiated speed with respect to all the others. <IMAGE>

Abstract (fr)

Machine pour la couture automatique de deux bas pour former un collant comprenant plusieurs formes (1) plates jumelées de support de chaque paire de bas à unir, des moyens pour le positionnement et le déplacement des bas sur les formes respectives, avec des moyens pour la coupe longitudinale desdits corps, dans laquelle lesdites formes (1) sont supportées individuellement par des palettes porte-formes (2) correspondantes de manière à permettre leur entraînement séparément et à des vitesses différentes, dans laquelle une machine à coudre (3) automatique est prévue, fixe, en correspondance de la station (S) de couture des bas, de manière à réaliser la couture unique, c'est-à-dire sans solution de continuité, des bords alignés des corps ainsi découpés, et dans laquelle sont prévus des moyens pour l'entraînement à vitesse différenciée de chaque palette (2) en correspondance de la station de couture (S) par rapport à toutes les autres. <IMAGE>

IPC 1-7

**D05B 23/00**

IPC 8 full level

**D04B 9/46** (2006.01); **A41B 11/14** (2006.01); **D05B 23/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D05B 23/008** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 3777681 A 19731211 - HORITA T
- [X] DE 3506316 A1 19860904 - ELBEO WERKE GMBH [DE]
- [A] US 3941069 A 19760302 - FUKUYAMA YOSHINOBU
- [DA] EP 0534915 A1 19930331 - SOLIS SRL [IT]
- [A] GB 895181 A 19620502 - MAURICE HELOIT ETS

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0618321 A1 19941005; EP 0618321 B1 19981216**; CA 2119611 A1 19941002; CN 1095435 A 19941123; DE 69415195 D1 19990128; DE 69415195 T2 19990812; IT 1262476 B 19960628; IT FI930066 A0 19930401; IT FI930066 A1 19941001; JP 2905691 B2 19990614; JP H073504 A 19950106; RU 2070238 C1 19961210; US 5551362 A 19960903

DOCDB simple family (application)

**EP 94830132 A 19940323**; CA 2119611 A 19940322; CN 94103777 A 19940331; DE 69415195 T 19940323; IT FI930066 A 19930401; JP 8755294 A 19940401; RU 94010105 A 19940329; US 21902194 A 19940328