

Title (en)
BOTTLE INSPECTING MACHINE.

Title (de)
FLASCHENINSPEKTIONSMASCHINE.

Title (fr)
MACHINE D'INSPECTION DE BOUTEILLES.

Publication
EP 0621809 A1 19941102 (DE)

Application
EP 93902178 A 19930113

Priority
• DE 4200798 A 19920115
• EP 9300053 W 19930113

Abstract (en)
[origin: WO9313879A1] The invention relates to a bottle inspecting machine with several inspection sections (8-10) arranged one behind the other and equipped for various inspection tasks and a sorting station (11) directing the bottles to various conveyor sections (2-5) depending on the results of the inspection. To check the operation of the machine, an auxiliary conveyor section consisting of a rotary bottle carrier (13) form with the inspection sections (8-10) a closed circuit in which test bottles (T) can be transferred from a magazine. The inspection sections (8-10) consisting of rotary bottle carrier, like the bottle carrier (13) forming the auxiliary conveyor section, have circumferential holes for the bottles and, for operation checking, form a continuous row with their holders. It is possible in this way to make a system test on the control devices even at high machine outputs with a few test bottles (T), especially with the test bottles (T) passing through repeatedly, without any manual operation.

Abstract (fr)
L'invention se rapporte à une machine d'inspection de bouteilles comportant plusieurs sections d'inspection (8, 10) successives, aménagées pour différentes tâches d'inspection et un poste de tri (11) qui répartit les bouteilles entre différentes sections de transport (2, 5) en fonction des résultats de l'inspection. Pour le contrôle du fonctionnement de la machine, une section secondaire de transport constituée par un porte-bouteilles tournant (13) forme avec les sections d'inspection (8, 10) un circuit fermé dans lequel peuvent être introduites des bouteilles d'essai (T) à partir d'un magasin. Les sections d'inspection (8, 10) formées par des porte-bouteilles tournant présentent, comme le porte-bouteilles (13) formant la section secondaire de transport, des logements pour les bouteilles disposés à leur périphérie et forment avec leur logement, pour le contrôle du fonctionnement, une succession continue. Il est possible ainsi d'exécuter avec un faible nombre de bouteilles d'essai (T), en particulier en faisant passer plusieurs fois ces bouteilles (T) dans la machine, et sans intervention manuelle, un essai de système des installations de contrôle, même avec un fonctionnement intensif de la machine.

IPC 1-7
B07C 5/12

IPC 8 full level
B07C 5/12 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B07C 5/122 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 9313879A1

Cited by
CN109335073A

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
WO 9313879 A1 19930722; BR 9305747 A 19970128; CA 2128096 A1 19930722; DE 4200798 A1 19930722; DE 4200798 C2 19940818; DE 59303200 D1 19960814; EP 0621809 A1 19941102; EP 0621809 B1 19960710; JP H07502684 A 19950323; RU 2091186 C1 19970927; RU 94035738 A 19960610; US 5546819 A 19960820

DOCDB simple family (application)
EP 9300053 W 19930113; BR 9305747 A 19930113; CA 2128096 A 19930113; DE 4200798 A 19920115; DE 59303200 T 19930113; EP 93902178 A 19930113; JP 51213593 A 19930113; RU 94035738 A 19930113; US 25639694 A 19940930