

Title (en)

METHOD, BARREL SUBUNITS AND UNITS, SERVICE INSTALLATIONS AND ASSEMBLY STRUCTURES FOR THE FABRICATION OF MOULDABLE PRODUCTS, PARTICULARLY BASED ON CONCRETE.

Title (de)

VERFAHREN, WERKSTATTE UND REVOLVERANLAGEN, HILFS- UND MONTAGEVORRICHTUNGEN ZUM HERSTELLEN VON GIESSBAREN GEGENSTANDEN, INSBESONDERE AUS BETON.

Title (fr)

PROCEDE, ATELIERS ET USINES A BARILLETS, INSTALLATIONS DE SERVITUDES ET STRUCTURES D'ASSEMBLAGE POUR LA FABRICATION DE PRODUITS MOULABLES, NOTAMMENT A BASE DE BETON.

Publication

**EP 0621822 A1 19941102 (FR)**

Application

**EP 93914495 A 19930105**

Priority

- FR 9200124 A 19920108
- FR 9300004 W 19930105

Abstract (en)

[origin: FR2685885A1] The invention relates to the fabrication of mouldable products, which is characterized by the integration of moulding means (bm1) to optimized rotary structures (1, 5, 7, 9, 12) in the form of modular barrels having at least two faces, which barrels are provided with and/or associated to means which provide for the regrouping of the main workstations (MP, MT, B, D, NH) so as to assign to the hardening of the cast material a rotary run higher than 270 DEG and preferably equal to 360 DEG , with or without the use of any means for accelerating said hardening. The invention relates in particular to the fabrication of concrete products with delayed unmoulding.

Abstract (fr)

L'invention concerne la fabrication de produits moulables caractérisée par l'intégration de moyens de moulage (bm1) à des structures rotatives optimisées (1, 5, 7, 9, 12) sous la forme de barillets modulaires ayant au moins deux pans, barillets dotés de et/ou associés à des moyens qui assurent le regroupement des principaux postes de travail (MP, MT, B, D, NH) de manière à affecter au durcissement du matériau moulé un parcours rotatif supérieur à 270° et de préférence égal à 360°, avec ou sans recours à tout moyen d'accélération dudit durcissement. L'invention concerne particulièrement la fabrication de produits en béton avec démoulage différé.

IPC 1-7

**B28B 15/00**; **B28B 5/12**

IPC 8 full level

**B28B 5/12** (2006.01); **B28B 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B28B 5/12** (2013.01 - EP US); **B28B 15/002** (2013.01 - EP US); **Y10S 425/116** (2013.01 - EP); **Y10S 425/238** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

See references of WO 9313924A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES GB IT

DOCDB simple family (publication)

**FR 2685885 A1 19930709**; **FR 2685885 B1 19940325**; AU 3455293 A 19930803; AU 660071 B2 19950608; CA 2126991 A1 19930722; CA 2126991 C 20020611; DE 69300912 D1 19960111; DE 69300912 T2 19960613; EP 0621822 A1 19941102; EP 0621822 B1 19951129; ES 2080622 T3 19960201; HK 1007985 A1 19990430; RO 112597 B1 19971128; US 5728327 A 19980317; WO 9313924 A1 19930722

DOCDB simple family (application)

**FR 9200124 A 19920108**; AU 3455293 A 19930105; CA 2126991 A 19930105; DE 69300912 T 19930105; EP 93914495 A 19930105; EP 93914495 T 19930105; FR 9300004 W 19930105; HK 98107092 A 19980626; RO 9401165 A 19930105; US 27521294 A 19940708