

Title (en)

Device for greasing strip of plate-like workpieces.

Title (de)

Vorrichtung zum Befetten von Werkstücken in Band- oder Platinenform.

Title (fr)

Dispositif pour le graissage de pièces en forme de bandes ou de plaques.

Publication

EP 0622134 A1 19941102 (DE)

Application

EP 94103150 A 19940303

Priority

DE 4310501 A 19930331

Abstract (en)

The device has greasing rollers with bearings on bearing blocks. Each bearing (18) block is held on baseplates (16,17), via a bearing pin (24). The bearing block is loaded by a spring (23), which supports itself on block and baseplates. The bearing pin permits limited play in several deg. of freedom. Pressure medium cylinders (19,20) and guides (21) are located beside the bearing blocks, and are connected to the baseplates. Each block is held by two bearing pins, which are located symmetrical to the hollow axis (14,15), and at right angles on the baseplates.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (10) zum steuerbaren Befetten von Werkstücken (11) in Band- oder Platinenform mit mehreren mit fettdurchlässigem Material versehenen, hohlen sowie koaxial zueinander ausgerichteten Befettungswalzen (12,13), die jeweils auf einer Hohlachse (14,15) beidseitig auf einem mit einer Grundplatte (16,17) in Verbindung stehenden Lager (18) angeordnet und über mindestens zwei Druckmittelzylinder (19,20) und zwei Führungen (21) an der Werkstückfläche (11a,11b) ansetzbar sind. Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung dieser Art zu schaffen, die ungleichmäßige Befettungsergebnisse infolge von Walzendurchmesser-Differenzen bzw. Werkstückoberflächen-Unebenheiten ausschließt und ein elastisches sowie verkantungsfreies Ansetzen der Befettungswalzen an der Werkstückfläche gewährleistet. Diese Aufgabe wird dadurch gelöst, daß das Lager (18) an jedem Ende (14a,14b;15a,15b) der Hohlachse (14,15) aus einem Lagerbock (22) besteht, der unter Wirkung einer sich gegen ihn (22) und der Grundplatte (16,17) abstützenden Feder (23) über mindestens einen ein begrenztes Spiel in mehreren Freiheitsgraden zulassenden Lagerbolzen (24) auf der Grundplatte (16,17) gehalten ist, die über die Druckmittelzylinder (19,20) und die Führungen (21) in Richtung auf die Werkstückfläche (11a,11b) verstellbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 37/18; **B21B 45/02**; **B05C 1/08**

IPC 8 full level

B05C 1/08 (2006.01); **B05C 9/04** (2006.01); **B21B 45/02** (2006.01); **B21D 37/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

B05C 1/0826 (2013.01); **B05C 9/04** (2013.01); **B21B 45/0251** (2013.01)

Citation (search report)

- [PX] DE 9304899 U1 19930617
- [DYA] DE 3507846 C1 19860814 - ZIBULLA & SOHN GMBH
- [YA] FR 2674150 A1 19920925 - VALLET GERARD
- [DA] DE 4105364 C1 19920527
- [DA] DE 3507845 C1 19860612 - ZIBULLA & SOHN GMBH
- [A] US 4632575 A 19861230 - ALVERTH RONALD W [US], et al
- [A] "Auszug aus dem Patent US-A-1323662 (VANDERLEY)", THE OFFICIAL GAZETTE OF THE UNITED STATES PATENT OFFICE, vol. 269, no. 1, 2 December 1919 (1919-12-02), WASHINGTON, D.C., US, pages 82
- [A] SOVIET INVENTIONS ILLUSTRATED Section Ch Week 8901, 15 February 1989 Derwent World Patents Index; Class M21, AN 89-005834/01

Cited by

CN110814176A; CN110813638A; CN107377290A; CN112122057A

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE DK ES FR GB IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0622134 A1 19941102; **EP 0622134 B1 19990707**; AT E181859 T1 19990715; DE 4310501 C1 19940407; DE 59408454 D1 19990812; DK 0622134 T3 19991122; ES 2135495 T3 19991101

DOCDB simple family (application)

EP 94103150 A 19940303; AT 94103150 T 19940303; DE 4310501 A 19930331; DE 59408454 T 19940303; DK 94103150 T 19940303; ES 94103150 T 19940303