

Title (en)

Process and device for making at least one metal strip of small width and metal strip obtained by this process.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung mindestens eines Metallbandes mit schmaler Breite sowie Metallband nach diesem Verfahren hergestellt.

Title (fr)

Procédé et dispositif d'élaboration d'au moins une bande métallique de faible largeur et bande métallique obtenue par ce procédé.

Publication

EP 0622138 A1 19941102 (FR)

Application

EP 94400850 A 19940419

Priority

FR 9305042 A 19930428

Abstract (en)

The subject of the invention is a process for making at least one metal strip (2) of small width from a molten material kept at a temperature above its melting temperature and contained in a metallurgical vessel (3). The process consists in subjecting the molten material (4) to a pressure which is at least equal to atmospheric pressure, in ejecting the said molten material through at least one orifice (13) of elongate form and made in the lower part (10a) of a nozzle (10) integral with the said metallurgical vessel (3), in solidifying the said molten material (4) in at least one groove (22) made on a cooling surface (20) arranged opposite the said orifice (13) and in line with the latter and, simultaneously, in displacing the said cooling surface (20) in the longitudinal direction of the groove (22). A further subject of the invention is a device for implementing this process as well as a metal strip obtained by this process. <IMAGE>

Abstract (fr)

L'invention a pour objet un procédé d'élaboration d'au moins une bande métallique (2) de faible largeur à partir d'un matériau en fusion maintenu à une température supérieure à sa température de fusion et contenu dans un récipient métallurgique (3). Le procédé consiste à soumettre le matériau en fusion (4) à une pression au moins égale à la pression atmosphérique, à éjecter ledit matériau en fusion à travers au moins un orifice (13) de forme allongée et ménagé à la partie inférieure (10a) d'une buse (10) solidaire dudit récipient métallurgique (3), à solidifier ledit matériau en fusion (4) dans au moins une rainure (22) ménagée sur une surface de refroidissement (20) disposée en vis à vis dudit orifice (13) et dans l'alignement de celui-ci et simultanément à déplacer ladite surface de refroidissement (20) suivant la direction longitudinale de la rainure (22). L'invention a également pour objet un dispositif pour la mise en oeuvre de ce procédé ainsi qu'une bande métallique obtenue par ce procédé. <IMAGE>

IPC 1-7

B22D 11/06

IPC 8 full level

B22D 11/00 (2006.01); **B22D 11/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/0642 (2013.01 - EP US); **B22D 11/0651** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] GB 191307140 A 19130925 - STRANGE EDWARD HALFORD [GB], et al
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 7, no. 102 (M - 211)<1247> 30 April 1983 (1983-04-30)
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 14, no. 291 (M - 989)<4234> 22 June 1990 (1990-06-22)

Cited by

CN107755653A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0622138 A1 19941102; **EP 0622138 B1 19980812**; DE 69412333 D1 19980917; DE 69412333 T2 19981217; FR 2704464 A1 19941104; FR 2704464 B1 19950811; JP H0747449 A 19950221; US 5642771 A 19970701

DOCDB simple family (application)

EP 94400850 A 19940419; DE 69412333 T 19940419; FR 9305042 A 19930428; JP 9200894 A 19940428; US 62775396 A 19960325