

Title (en)

DIVICE FOR GRINDING A CYLINDRICAL SURFACE, ESPECIALLY A ROLLER OF A PAPER MACHINE.

Title (de)

VORRICHTUNG ZUM SCHLEIFEN EINER ZYLINDEROBERFLÄCHE, INSBESONDERE EINER WALZE EINER PAPIERMASCHINE.

Title (fr)

DISPOSITIF POUR LA RECTIFICATION D'UNE SURFACE CYLINDRIQUE, EN PARTICULIER DU CYLINDRE D'UNE MACHINE A PAPIER.

Publication

EP 0624118 A1 19941117 (DE)

Application

EP 93922488 A 19931020

Priority

- CH 361492 A 19921125
- CH 9300248 W 19931020

Abstract (en)

[origin: US5538458A] PCT No. PCT/CH93/00248 Sec. 371 Date Jul. 21, 1994 Sec. 102(e) Date Jul. 21, 1994 PCT Filed Oct. 20, 1993 PCT Pub. No. WO94/12315 PCT Pub. Date Jun. 9, 1994A device for grinding a cylinder surface is provided, the cylinder being one of at least three substantially parallel, axially offset cylinders. The device includes a central body member and at least three supporting elements, each of the supporting elements being associated with a corresponding one of the cylinders, the supporting elements supporting the central body member relative to the cylinders. One or more belt grinder assemblies are provided, each belt grinder assembly including a belt grinder and a device for mounting the belt grinder on the central body member. Each belt grinder includes a contact wheel, an abrasive belt, extending around the contact wheel, and a device for supporting the contact wheel relative to a one of the cylinders to be ground. The supporting device includes a device for adjusting a position of the contact wheel relative to the one of the cylinders to be ground.

Abstract (fr)

Ce dispositif de rectification présente un châssis (2) avec trois paires d'éléments de support disposés en étoile (61, 62, 63) qui s'appuient par l'intermédiaire de pieds (81, 82) de manière mobile sur une base, c'est-à-dire des cylindres (Z1, Z2, Z3). Une rectifieuse à bande abrasive (24) est fixée sur le châssis (2) et comporte un bras porteur pivotant (26) qui porte un support (28) pour un disque de contact (30). Entre le support (28) et la base (Z1, Z2, Z3) se trouve un dispositif de support (38) comprenant une règlette de guidage (42) qui guide le disque de contact avec précision. Ce dispositif de rectification peut être utilisé entre des cylindres très proches les uns des autres (Z1, Z2, Z3), le châssis (2) s'appuyant sur les cylindres (Z1, Z2, Z3), ce qui permet de rectifier très aisément ces cylindres sans qu'il soit nécessaire de les démonter.

IPC 1-7

B24B 5/36

IPC 8 full level

B24B 5/37 (2006.01); **B24B 5/36** (2006.01); **B24B 21/02** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B24B 5/36 (2013.01 - KR); **B24B 5/363** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

WO 9412315 A1 19940609; AT E139723 T1 19960715; CA 2128610 A1 19940609; DE 59303079 D1 19960801; EP 0624118 A1 19941117; EP 0624118 B1 19960626; ES 2089851 T3 19961001; FI 943406 A0 19940718; FI 943406 A 19940718; FI 98500 B 19970327; FI 98500 C 19970710; JP 3299279 B2 20020708; JP H07503189 A 19950406; KR 100276091 B1 20011022; KR 950700148 A 19950116; US 5538458 A 19960723

DOCDB simple family (application)

CH 9300248 W 19931020; AT 93922488 T 19931020; CA 2128610 A 19931020; DE 59303079 T 19931020; EP 93922488 A 19931020; ES 93922488 T 19931020; FI 943406 A 19940718; JP 51261794 A 19931020; KR 19940702593 A 19940725; US 25672794 A 19940721