

Title (en)

Device for the continuous addition of powdery or granular casting agents to the surface of a melt in a continuous casting mould.

Title (de)

Vorrichtung zur kontinuierlichen Zugabe von pulverförmigem und granuliertem Gießhilfsmittel auf den Badspiegel einer Schmelze in einer Stranggießkokille.

Title (fr)

Dispositif pour l'addition continue d'additifs de coulée pulvérulents ou granulaires à la surface d'un bain de métal fondu dans une lingotière de coulée continue.

Publication

**EP 0624412 A1 19941117 (DE)**

Application

**EP 94104255 A 19940318**

Priority

DE 9304946 U 19930401

Abstract (en)

The device (100) comprises a storage container (1) for the powdery or granular casting agent (10), from which one or more screw conveyors (20, 20'), each of which has one or more discharge points (29) for the casting agent (10), extend over the surface (13) of a steel melt (15) situated in a continuous casting mould (14). A vibrator (9), which is arranged on the front end wall (6) of the storage container (1) and which makes the storage container (10) and the screw conveyors (20, 20') vibrate during the conveying operation, is used to fluidise the casting agent (10) in the storage container (1) and the screw conveyors (20, 20'). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Vorrichtung (100) umfaßt einen Vorratsbehälter (1) für das pulverförmige oder granuliert Gießhilfsmittel (10), von welchem aus sich ein oder mehrere Schneckenförderer (20,20'), welche jeweils eine oder mehrere Entnahmestellen (29) für das Gießhilfsmittel (10) umfassen, über den Badspiegel (13) einer in einer Stranggießkokille (14) befindlichen Stahlschmelze (15) erstrecken. Der Fluidisierung des in dem Vorratsbehälter (1) und den Schneckenförderern (20,20') befindlichen Gießhilfsmittels (10) dient ein an der vorderen Stirnwandung (6) des Vorratsbehälters (1) angeordneter Vibrator (9), welcher den Vorratsbehälter (10) und die Schneckenförderer (20,20') während des Fördervorganges in Schwingungen versetzt. <IMAGE>

IPC 1-7

**B22D 11/10**

IPC 8 full level

**B22D 11/10** (2006.01); **B22D 11/108** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22D 11/108** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 4312399 A 19820126 - SHINJI NISHIDA, et al
- [A] GB 1529099 A 19781018 - NIPPON STEEL CORP
- [DA] WO 9200819 A1 19920123 - INTOCAST GMBH [DE]

Cited by

EP1048376A1; CN104001879A; CN105903933A; DE19748948A1; DE19748948C2; DE19956059A1; DE19956059C2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0624412 A1 19941117; EP 0624412 B1 19991117**; AT E186665 T1 19991215; DE 59408925 D1 19991223; DE 9304946 U1 19940804; DK 0624412 T3 20000522; ES 2139029 T3 20000201

DOCDB simple family (application)

**EP 94104255 A 19940318**; AT 94104255 T 19940318; DE 59408925 T 19940318; DE 9304946 U 19930401; DK 94104255 T 19940318; ES 94104255 T 19940318