

Title (en)  
Method for manufacturing a crankshaft.

Title (de)  
Verfahren zum Herstellen einer Kurbelwelle.

Title (fr)  
Procédé de fabrication d'un vilebrequin.

Publication  
**EP 0624414 A1 19941117 (DE)**

Application  
**EP 94103262 A 19940304**

Priority  
DE 4314727 A 19930504

Abstract (en)  
A description is given of a method for manufacturing a crankshaft (1) which has an oil passage (3). The method consists essentially in that a thin-walled tube (2) is arranged in such a way at that point in the casting mould in which the oil passage is provided that the tube is embedded in the body of the crankshaft during the subsequent casting operation. This makes it possible to eliminate the expensive process of subsequent production of the oil passage by drilling. <IMAGE>

Abstract (de)  
Es wird ein Verfahren zum Herstellen einer einen Ölkanal (3) aufweisenden Kurbelwelle (1) beschrieben, dessen Wesen darin zu sehen ist, daß an derjenigen Stelle in der Gießform, an der der Ölkanal vorgesehen ist, ein dünnwandiges Rohr (2) derart angeordnet wird, daß das Rohr beim anschließenden Gießvorgang im Körper der Kurbelwelle eingegossen wird. Hierdurch ist es möglich, auf eine teure nachträgliche Herstellung des Ölkanals durch Bohren zu verzichten. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B22D 19/00**

IPC 8 full level  
**B22D 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B22D 19/0072** (2013.01)

Citation (search report)  
• [X] US 4829642 A 19890516 - THOMAS JAMES A [US], et al  
• [X] EP 0110234 A1 19840613 - BODAN GIESSEREI MASCHBAU AG [CH], et al  
• [X] DE 1151901 B 19630725 - SCHMIDT GMBH KARL  
• [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 5, no. 199 (M - 102)<871> 17 December 1981 (1981-12-17)

Cited by  
DE19612678A1

Designated contracting state (EPC)  
DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)  
**DE 4314727 A1 19941110**; BR 9401857 A 19941206; EP 0624414 A1 19941117

DOCDB simple family (application)  
**DE 4314727 A 19930504**; BR 9401857 A 19940503; EP 94103262 A 19940304