

Title (en)

DEVICE FOR TRANSFERRING INDIVIDUAL PRINTED PRODUCTS FORMING AN OVERLAPPING ARTICLE STREAM.

Title (de)

VORRICHTUNG ZUM ÜBERFÜHREN VON EINZELNEN DRUCKPRODUKTEN EINES SCHUPPENSTROMES.

Title (fr)

DISPOSITIF PERMETTANT DE TRANSFERER DES PRODUITS IMPRIMES INDIVIDUELS CONSTITUANT UN FLUX DE NAPPES.

Publication

EP 0625120 A1 19941123 (DE)

Application

EP 93924486 A 19931116

Priority

- CH 373192 A 19921204
- CH 9300258 W 19931116

Abstract (en)

[origin: WO9413565A1] A first conveyor path (1) has a step (S) for fanning out an overlapping article stream (28). From this step (S) branches a second conveyor path (2) having a slide (6) which can be moved obliquely against the step (S). At the forward end of the slide (6) there is a pivoted flap (16) which can be swung downwards to accept and separate an individual printed product. Above the flap (16) there is an acceptance aperture (8) with a raisable clamping roller (23). The drive of this clamping roller (23) is coupled to that of the second conveyor path (2) in such a way that, when the slide (6) is moved away from the step (S), the conveying speed of the second conveyor path (2) is automatically increased. This acceleration results in the printed product to be separated being moved away from the stream (28) more quickly and over a shorter distance.

Abstract (fr)

Une première section de transport (1) comporte un décrochement (S) permettant de répartir un flux de nappes (28). Une seconde section de transport (2) part de ce décrochement et présente un chariot (6) pouvant être amené obliquement au niveau du décrochement (S). A l'extrémité avant du chariot (6), se trouve un volet (16) pivotant vers le bas pour recevoir et évacuer un produit imprimé individuel. Un orifice de réception (8) muni d'un rouleau pinceur (23) se trouve au-dessus du volet (16). La commande dudit rouleau (23) est couplée avec celle de la seconde section de transport (2) de manière que lorsqu'on éloigne le chariot (6) du décrochement (S), la vitesse d'acheminement de la seconde section de transport (2) augmente automatiquement, ce qui permet d'éloigner, du flux de nappes (28), plus rapidement et sur une plus courte distance, le produit imprimé à évacuer.

IPC 1-7

B65H 29/58

IPC 8 full level

B65H 29/60 (2006.01); **B65H 29/62** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/60 (2013.01 - EP US); **B65H 29/62** (2013.01 - EP US); **B65H 29/66** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 9413565A1

Cited by

WO2010072007A1

Designated contracting state (EPC)

DE DK FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

DE 9300893 U1 19930311; CH 686829 A5 19960715; EP 0625120 A1 19941123; JP H07503444 A 19950413; US 5503387 A 19960402; WO 9413565 A1 19940623

DOCDB simple family (application)

DE 9300893 U 19930123; CH 373192 A 19921204; CH 9300258 W 19931116; EP 93924486 A 19931116; JP 51361694 A 19931116; US 28440194 A 19940803