

Title (en)

Device for applying crommets to electrical cables.

Title (de)

Einrichtung zur Tüllenbestückung von elektrischen Kabeln.

Title (fr)

Dispositif pour appliquer des manchons sur câbles électriques.

Publication

EP 0626738 A1 19941130 (DE)

Application

EP 94106264 A 19940422

Priority

CH 139893 A 19930506

Abstract (en)

A shorter fitting time per grommet can be achieved using this device, which is of simple and cost-effective construction. A rotating device (11) is provided for this purpose, which device can be rotated onwards step by step and has a plurality of pegs (31), one grommet (17) in each case being pushed on to one peg (31) in a first position (I). When the rotating device (11) is in a second position (II), the grommet (17) is pushed on to a thicker part of the peg (31), by means of a pushing-on unit (33), in order to expand said grommet (17). A fitting head has a grommet retaining part (41) and a spreading part (42), by means of which the grommet (17) is pulled off the peg (31) in a further position (IV) of the rotating device (11), the grommet (17) being held in the expanded state by the spreading part (42), and being pushed on to the cable (13). <IMAGE>

Abstract (de)

Mit dieser einfach und kostengünstig aufgebauten Einrichtung kann eine kleinere Bestückungszeit pro Tülle erreicht werden. Zu diesem Zweck ist eine schrittweise weiterdrehbare Drehvorrichtung (11) vorgesehen, die mehrere Dorne (31) aufweist, wobei in einer ersten Stellung (I) jeweils eine Tülle (17) auf einen Dorn (31) geschoben wird. In einer zweiten Stellung (II) der Drehvorrichtung (11) wird die Tülle (17) mittels einer Aufschiebeeinheit (33) zum Zwecke des Aufweitens auf einen dickeren Teil des Dornes (31) geschoben. Ein Bestückungskopf weist ein Tüllenaufnahmeteil (41) und ein Aufspreizteil (42) auf, mittels welchen in einer weiteren Stellung (IV) der Drehvorrichtung (11) die Tülle (17) vom Dorn (31) abgezogen wird, wobei die Tülle (17) durch das Aufspreizteil (42) im aufgeweiteten Zustand gehalten und auf das Kabel (13) geschoben wird. <IMAGE>

IPC 1-7

H01R 43/00

IPC 8 full level

H02G 3/22 (2006.01); **B23P 19/00** (2006.01); **H01R 43/00** (2006.01); **H02G 1/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

H01R 43/005 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/4987** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53239** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53404** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53478** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53657** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] EP 0534106 A1 19930331 - KOMAX HOLDING AG [CH]
- [A] EP 0159006 A2 19851023 - SUMITOMO ELECTRIC INDUSTRIES [JP], et al
- [AD] EP 0410416 A2 19910130 - AMP INC [US]
- [A] EP 0462923 A2 19911227 - MICHELS GMBH & CO KG [DE], et al
- [A] FR 2650126 A1 19910125 - MECANISMOS AUX IND [ES]

Cited by

EP3651288A1; EP2372848A1; US7963032B2; WO2023232217A1; US9653865B2; CN107248686A; EP1939994A3; DE19540258A1; EP1912296A1; ITPD20120392A1; EP1689049A1; US9352430B2; WO2013046075A1; WO2021018592A1; US10348031B2; US9496076B2; US7363703B2; US11482823B2; US8967594B2; US9649737B2; US10427267B2; US10814450B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0626738 A1 19941130; EP 0626738 B1 19971229; CH 689272 A5 19990115; DE 59404859 D1 19980205; JP 3347874 B2 20021120; JP H077833 A 19950110; US 5432996 A 19950718

DOCDB simple family (application)

EP 94106264 A 19940422; CH 139893 A 19930506; DE 59404859 T 19940422; JP 9352894 A 19940502; US 23872494 A 19940505