

Title (en)  
CONTAINER MADE OF FLEXIBLE MATERIAL, METHOD AND INSTALLATION FOR ITS FABRICATION.

Title (de)  
BIEGSAMER BEHÄLTER, VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZU SEINER HERSTELLUNG.

Title (fr)  
RECIPIENT EN MATIERE SOUPLE, PROCEDE ET INSTALLATION POUR SA FABRICATION.

Publication  
**EP 0626921 A1 19941207 (FR)**

Application  
**EP 93905396 A 19930216**

Priority  
• FR 9202627 A 19920228  
• FR 9210423 A 19920826  
• FR 9300154 W 19930216

Abstract (en)  
[origin: WO9316928A1] The container is made from sheets or films of synthetic material. It has two side faces (2) joined by vertical weld seams (7, 8) and a bottom (3) joining said faces, the bottom being folded in a "W" configuration and being joined to the faces (2) by weldings in broken or curvilinear lines (14). According to the invention, the container has a generally cylindrical or truncated configuration. Its upper part (4), made of the same material as the side faces (2), is comprised of a central area (9) wherein is fixed a plug (5, 6). On either side of the central area (9) two substantially triangular areas (10, 11) which form "depressions" between the side faces (2). Said areas (10, 11) are joined at an apex (12, 13) by points of the vertical weldings (7, 8), at a certain distance (d) under the container apex. This container may hold a liquid, viscous or pulverulent product.

Abstract (fr)  
Ce récipient est réalisable à partir de feuilles ou films en matière synthétique. Il présente deux faces latérales (2) réunies par des soudures verticales (7, 8) et un fond (3) reliant ces faces, le fond étant replié en "W" et étant relié aux faces (2) par des soudures en ligne brisée ou curvilignes (14). Selon l'invention, le récipient possède une allure générale cylindrique ou tronconique. Sa partie supérieure (4), réalisée dans la même matière que ses faces latérales (2), comporte une zone centrale (9) sur laquelle est fixé un bouchon (5, 6). De part et d'autre de la zone centrale (9) s'étendent deux zones sensiblement triangulaires (10, 11) qui s'enfoncent entre les faces latérales (2), de manière à définir des "creux". Ces zones (10, 11) se raccordent par un sommet (12, 13) à des points des soudures verticales (7, 8), à une certaine distance (d) au-dessous du sommet du récipient. Ce récipient peut recevoir un produit liquide, visqueux ou pulvérulent.

IPC 1-7  
**B65D 30/00**; **B31B 37/00**

IPC 8 full level  
**B31B 19/10** (2006.01); **B31B 19/84** (2006.01); **B31B 37/00** (2006.01); **B65D 30/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65D 31/00** (2013.01 - EP US); **B31B 70/10** (2017.07 - EP); **B31B 70/844** (2017.07 - EP); **B31B 2155/00** (2017.07 - EP); **B31B 2155/002** (2017.07 - EP US); **B31B 2160/20** (2017.07 - EP)

Citation (search report)  
See references of WO 9316928A1

Cited by  
EP2813359A4; EP3395559A1; US10717577B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 9316928 A1 19930902**; AT E125224 T1 19950815; AU 3635493 A 19930913; DE 69300281 D1 19950824; DE 69300281 T2 19960125; EP 0626921 A1 19941207; EP 0626921 B1 19950719; MX 9301039 A 19930901; TW 252083 B 19950721

DOCDB simple family (application)  
**FR 9300154 W 19930216**; AT 93905396 T 19930216; AU 3635493 A 19930216; DE 69300281 T 19930216; EP 93905396 A 19930216; MX 9301039 A 19930225; TW 82101270 A 19930223