

Title (en)

METHOD AND EQUIPMENT FOR MAKING PACKAGING ELEMENTS FROM FIBRE-PULP MATERIAL.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON VERPACKUNGSELEMENTEN AUS FASERPULPE.

Title (fr)

EQUIPEMENT ET PROCEDE DE REALISATION D'ELEMENTS D'EMBALLAGE EN FIBRE VEGETALE.

Publication

**EP 0627985 A1 19941214 (EN)**

Application

**EP 93905227 A 19930226**

Priority

- DK 26392 A 19920228
- DK 9300070 W 19930226

Abstract (en)

[origin: WO9316869A1] Packaging elements for supporting packaged articles (3) with non-planar surfaces in an outer package (4) are made from a starting material with a number of raised portions or projections (2) by post-shaping some (2a, 2b) of the said raised portions or projections by pressing in such a manner that they will cooperate to support the article (3). In this manner it is achieved that the same starting material (1,2) may be used for making packaging elements for articles of various shapes. The equipment in the form of press tools (not shown) may comprise upper and lower pressing blocks detachably secured to an upper platen and a lower press platen respectively, so that it is possible to move and/or exchange the pressing blocks for adaptation to packaged articles of various shapes.

Abstract (fr)

Eléments d'emballage destinés à supporter des articles conditionnés (3) ayant des surfaces non planes à l'intérieur de leur conditionnement (4). On réalise ces éléments dans un matériau de départ présentant une série de parties en relief ou projections (2), en postformant certaines (2a, 2b) des parties en relief ou projections en les pressant de telle manière qu'elles contribueront à soutenir l'article (3). Selon ce procédé, il est possible d'employer le même matériau de départ (1, 2) pour réaliser des éléments d'emballage d'articles de formes diverses. L'équipement, constitué d'appareils de pressage (non représentés), peut être constitué de blocs de pressage supérieur et inférieur, fixés à une platine supérieure et à une platine inférieure de manière à pouvoir être enlevés et remplacés par des blocs de pressage adaptés aux articles à conditionner.

IPC 1-7

**B31F 1/00**; **B65D 81/16**

IPC 8 full level

**B31F 1/00** (2006.01); **B65D 81/133** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B31F 1/00** (2013.01); **B65D 81/133** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9316869A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IE IT LI NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 9316869 A1 19930902**; AU 3627693 A 19930913; DK 169290 B1 19941003; DK 26392 A 19930829; DK 26392 D0 19920228; EP 0627985 A1 19941214

DOCDB simple family (application)

**DK 9300070 W 19930226**; AU 3627693 A 19930226; DK 26392 A 19920228; EP 93905227 A 19930226