

Title (en)

Machine for working wooden, plastic or similar work pieces.

Title (de)

Maschine zur Bearbeitung von Werkstücken aus Holz, Kunststoff und dergleichen.

Title (fr)

Machine à travailler des pièces à usiner en bois, plastique ou similaires.

Publication

EP 0629476 A1 19941221 (DE)

Application

EP 94107035 A 19940505

Priority

- DE 4316324 A 19930515
- DE 4316528 A 19930518

Abstract (en)

The machine has a conveying path (2) on which work pieces (3) are conveyed by conveying rollers (5). Located in the region above the conveying path (2) is a spindle (14) on which a working tool (15) for the work piece (3) is seated. The series of conveying rollers (5) is interrupted in the region of this spindle (14). Situated between the conveying roller (5), located in front of and behind the spindle (14) in the conveying direction (4) of the work pieces (3), and the spindle (14) is in each case an additional roller (17, 18) having a smaller diameter than these conveying rollers (5). The smallest work-piece length can thus correspond to the spacing of the axles of these additional rollers (17, 18), which is smaller than the spacing between the conveying rollers (5) situated in front of and behind these additional rollers. As a result, it is possible to work even very short work pieces (3) in a continuous pass through the machine. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Maschine hat eine Transportbahn (2), auf der Werkstücke (3) mit Transportwalzen (5) transportiert werden. Im Bereich oberhalb der Transportbahn (2) liegt eine Spindel (14), auf der ein Bearbeitungswerkzeug (15) für das Werkstück (3) sitzt. Im Bereich dieser Spindel (14) ist die Reihe der Transportwalzen (5) unterbrochen. Zwischen der in Transportrichtung (4) der Werkstücke (3) vor und hinter der Spindel (14) liegenden Transportwalze (5) und der Spindel (14) befindet sich jeweils eine Zusatzwalze (17, 18), die einen kleineren Durchmesser als diese Transportwalzen (5) hat. Die kleinste Werkstücklänge kann dadurch dem Abstand der Achsen dieser Zusatzwalzen (17, 18) entsprechen, der kleiner ist als der Abstand zwischen den vor und hinter diesen Zusatzwalzen befindlichen Transportwalzen (5). Dadurch können auch sehr kurze Werkstücke (3) in einem kontinuierlichen Durchlauf durch die Maschine bearbeitet werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B27C 1/12; B23Q 3/00

IPC 8 full level

B23Q 3/00 (2006.01); **B27B 25/02** (2006.01); **B27C 1/12** (2006.01); **B27C 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

B27B 25/02 (2013.01); **B27C 1/12** (2013.01); **B27C 5/06** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 0036964 A2 19811007 - INTERHOLZ TECHNIK GMBH [DE]
- [XY] WO 8603441 A1 19860619 - NIENSTEDT HEINZ
- [YA] DE 78097 C
- [YA] US 2687153 A 19540824 - MOORE HENRY T
- [YA] US 4724877 A 19880216 - CULLEY JR DONNELL H [US]

Cited by

DE19624022A1; DE19624022C2; EP0813940A3

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0629476 A1 19941221; EP 0629476 B1 19970813; JP H06344303 A 19941220

DOCDB simple family (application)

EP 94107035 A 19940505; JP 9987494 A 19940513