

Title (en)

Method for handling and peripheral sewing of upholstery assemblies.

Title (de)

Verfahren für die Handhabung und das perimetrische Nähen von tapezierten Gesamtheiten.

Title (fr)

Procédé pour manipuler et coudre le bord périphérique d'ensembles rembourrés.

Publication

**EP 0629730 A1 19941221 (DE)**

Application

**EP 93111385 A 19930715**

Priority

ES 9301374 A 19930618

Abstract (en)

[origin: US5396854A] A method for handling and sewing the perimeter of upholstered articles, in which the upholstered article is fed through the sewing machine on a table with a sliding surface in one of whose sides the said sewing machine is fixed, which is characterized by having some pusher elements which protrude from the plane of the table through some longitudinal and circumference arch shaped grooves, which are driven from the lower part of said table. The longitudinal pushers assist the linear feed of the upholstered article until its corner reaches the height of the sewing machine, when they withdraw to their initial position, at the same time as the turning pushers start to work. These turning pushers make the upholstered article turn, describing a circumference arch path of ninety degrees, while the head of said sewing machine sews the corner of said upholstered article in a synchronized manner. When the turn has been completed, the turning pushers withdraw to their initial position and the previous longitudinal pushers start to work.

Abstract (de)

Verfahren für die Handhabung und das perimetrische Nähen von tapezierten Gesamtheiten, in dem das tapezierte Stück (1) durch die Nähmaschine (6) auf einem Tisch (2) mit Gleitfläche geleitet wird, wobei die besagte Nähmaschine an einer seiner Seiten fest ansitzt, dadurch gekennzeichnet, daß man über Schubelemente (3,7) verfügt, die über Längsschlitz (4) und in Kreisbogenform (8) aus der Tischfläche hervorragen und die vom unteren Teil des besagten Tisches (2) aus betätigt werden. Die Längsstöße (3) ermöglichen den linearen Vorschub des tapezierten Stücks, bis dessen Ecken die Höhe der Nähmaschine erreicht hat und ihr somit gegenüberliegt. Anschließend fahren diese in ihre Anfangsstellung zurück und gleichzeitig werden die Drehstöße (7) in Betrieb gesetzt. Diese letzteren drehen das tapezierte Stück in einer Kreisbogenlinie von ungefähr neunzig Grad, während der Kopf der besagten Nähmaschine die Ecke des besagten tapezierten Stücks auf gleichmäßig verlaufende Art und Weise näht. Sobald die Drehung beendet ist, fahren die Stöße in ihre Anfangsstellung zurück und die vorhergehenden Längsstöße setzen sich erneut in Betrieb.

IPC 1-7

**D05B 11/00**; **B68G 15/00**

IPC 8 full level

**B68G 15/00** (2006.01); **D05B 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B68G 15/005** (2013.01 - EP US); **D05B 11/005** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 1947058 A 19340213 - PITTONI LOUIS E
- [A] GB 910253 A 19621114 - FRANCIS PHILIP WHALEY
- [A] US 5129569 A 19920714 - STANTON NORMAN C [US]
- [A] US 1513090 A 19241028 - COLLETT FREDERICK W H
- [A] DE 3521559 A1 19861218 - HAUSER ELEKTRONIK GMBH [DE]
- [DA] EP 0330285 A1 19890830 - WEERS ANTONIUS MACHIEL DE
- [DA] EP 0520061 A1 19921230 - BETERE FAB LUCIA ANTONIO [ES]
- [A] DE 400478 C 19240816 - PAUL GAERTNER
- [A] GB 1039435 A 19660817 - WEZAETA MELINS AKTIEBOLAG
- [A] EP 0254695 A2 19880127 - PERMAFLEX SPA [IT]

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**US 5396854 A 19950314**; AT E139585 T1 19960715; DE 4323794 C1 19940804; DE 59303026 D1 19960725; EP 0629730 A1 19941221; EP 0629730 B1 19960619; ES 2075794 A2 19951001; ES 2075794 B1 19980301; ES 2075794 R 19970716; ES 2119640 A1 19981001; ES 2119640 B1 19990516

DOCDB simple family (application)

**US 8887393 A 19930708**; AT 93111385 T 19930715; DE 4323794 A 19930715; DE 59303026 T 19930715; EP 93111385 A 19930715; ES 9301374 A 19930618; ES 9501234 A 19950620