

Title (en)

SYSTEM FOR DRYING PRODUCTS ON A MOVING CONVEYOR BELT, IN PARTICULAR THE GUM STRIPS ON ENVELOPES.

Title (de)

VORRICHTUNG ZUM TROCKNEN VON AUF EINER BEWEGTEN FÖRDERBAHN AUFLIEGENDEN PRODUKTEN, INSBESONDERE DER GUMMIERTEN LEIMSCHICHTEN VON BRIEFUMSCHLÄGEN.

Title (fr)

DISPOSITIF POUR SECHER DES PRODUITS SE TROUVANT SUR UNE BRANDE TRANSPORTEUSE EN MOUVEMENT, NOTAMMENT LES PARTIES GOMMEES D'ENVELOPPES.

Publication

**EP 0630464 A1 19941228 (DE)**

Application

**EP 93906507 A 19930311**

Priority

- DE 4208742 A 19920319
- DE 9210244 U 19920803
- DE 9301181 U 19930129
- EP 9300568 W 19930311

Abstract (en)

[origin: WO9319337A2] The invention concerns a device (1) for drying products on a moving conveyor belt (14), in particular the gum strips on envelopes (2), using warm air which is drawn through a heat exchanger (10, 11) and to distributor box (5) by an air current generator (7). The distributor box moveably extends above and along the length of the conveyor belt (14), and is provided with air slits (16) on its underside to ensure that the heated air is distributed evenly. To design a device of this type in such a way that it can be fully and safely exploited by non-specialists, or even, if required, automatically controlled, without a complex control system, it is proposed that the distributor box (5), which can be folded upwards from its fixed position above the conveyor belt (14), should be provided along its longitudinal sides (20) with skirts (27) directed towards the conveyor belt (14), while the energy and warm air input in the chamber thus formed is adjusted by controlling the speed of the air stream generator (7) in function of the temperature of the heat source in the heat exchanger (10, 11), and a deflection plate (43), which deflects the warm air stream upwards, is mounted at one of the front ends of the distributor box (5).

Abstract (fr)

L'invention concerne un dispositif (1) pour sécher des produits se trouvant sur une bande transporteuse (14) en mouvement, notamment les parties gommées d'enveloppes (2), avec lequel on utilise de l'air chaud qu'un générateur de courant d'air (7) aspire par l'intermédiaire d'un échangeur thermique (10, 11) et achemine vers une boîte de distribution (5) qui s'étend de manière mobile au-dessus de la bande transporteuse (14) dans son sens longitudinal et comporte au niveau du dessous (15), des fentes à air (16) pour assurer une répartition uniforme de l'air chauffé. Afin de réaliser un dispositif de ce type qui puisse être utilisé de manière sûre et optimale par des non-spécialistes et que l'on puisse le cas échéant, lui adjoindre une commande automatique, sans avoir recours à une technique de commande compliquée, il est suggéré que la boîte de distribution (5) relevable depuis une position d'espacement fixe au-dessus de la bande transporteuse (14), comporte au niveau de ses deux grands côtés (20) des jupes (27) dirigées vers la bande transporteuse (14). Il est suggéré que le réglage de l'amenée d'énergie et d'air chaud dans l'espace formé par ces jupes s'opère par l'intermédiaire d'une régulation de vitesse du générateur d'air chaud (7) en fonction de la température de la source de chaleur de l'échangeur thermique (10, 11) et qu'un déflecteur (43) déviant le courant d'air vers le haut soit adjoint à une des extrémités frontales de la boîte de distribution (5).

IPC 1-7

**F26B 15/18; F26B 21/00**

IPC 8 full level

**F26B 15/18** (2006.01); **F26B 21/00** (2006.01); **F26B 23/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

**F26B 15/18** (2013.01); **F26B 21/004** (2013.01); **F26B 23/10** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 9319337A2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB LI NL

DOCDB simple family (publication)

**WO 9319337 A2 19930930; WO 9319337 A3 19931125**; AU 3747693 A 19931021; DE 4345387 A1 19961212; DE 4391104 D2 19960926; EP 0630464 A1 19941228

DOCDB simple family (application)

**EP 9300568 W 19930311**; AU 3747693 A 19930311; DE 4345387 A 19930311; DE 4391104 T 19930311; EP 93906507 A 19930311