

Title (en)

Machine for continuous manufacture of wrappers, pouches, envelopes, etc.

Title (de)

Vorrichtung zum kontinuierlichen Herstellen von Umschlägen, Beuteln, Versandtaschen u. dgl.

Title (fr)

Appareil pour la fabrication continue d'enveloppes, de bourses, de sachets d'envoi etc.

Publication

EP 0630743 A1 19941228 (DE)

Application

EP 94107410 A 19940513

Priority

DE 4317071 A 19930521

Abstract (en)

The invention relates to a machine for the continuous manufacture of wrappers, pouches, envelopes and similar products (1'), consisting in particular of paper, having at least one front part (2), one rear part (4) and having a stationary bottom consisting of at least one bottom flap (7, 10) and optionally having a closure flap (9), the machine (44) including a plurality of stations for the production of precreases (13-18, 25-27 or 31-34, respectively), for trimming the contour and for gluing and folding and for cutting off web-shaped material (40) or, respectively, for the corresponding processing of an individual blank (1) or preform (1"). The nucleus of the invention lies in the fact that a fold-back device (45, 45') is provided for the backwards displacement of a bottom flap (10) in a zig-zag shape, directed opposite to the transport direction. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum kontinuierlichen Herstellen von insbesondere aus Papier bestehenden Umschlägen, Beuteln, Versandtaschen u. dgl. Produkten (1') mit mindestens einem Vorderteil (2), einem Rückenteil (4) sowie mit einem aus mindestens einer Bodenklappe (7, 10) bestehenden Standboden und gegebenenfalls mit einer Verschlussklappe (9), wobei die Vorrichtung (44) mehrere Stationen zum Erzeugen von Vorbrüchen (13-18 bzw. 25-27 bzw. 31-34), zum Beschneiden der Kontur und zum Beileimen und Falten sowie zum Abtrennen von bahnförmigem Werkstoff (40) bzw. zum entsprechenden Bearbeiten eines einzelnen Zuschnitts (1) oder Rohlings (1") umfasst. Der Kern der Erfindung liegt darin, daß eine Rückfaltvorrichtung (45, 45') zum zick-zackförmigen, entgegen der Transportrichtung gerichteten Zurückversetzen einer Bodenklappe (10) vorgesehen ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B31B 29/00

IPC 8 full level

B31B 23/26 (2006.01); **B31B 23/74** (2006.01); **B31B 29/00** (2006.01); **B31B 70/00** (2017.01); **B31B 150/00** (2017.01); **B31B 160/10** (2017.01); **B31B 160/20** (2017.01)

CPC (source: EP US)

B31B 70/00 (2017.07 - EP); **B31B 70/266** (2017.07 - EP US); **B31B 2150/00** (2017.07 - EP); **B31B 2150/0016** (2017.07 - EP); **B31B 2160/10** (2017.07 - EP); **B31B 2160/20** (2017.07 - EP)

Citation (search report)

- [X] US 3967544 A 19760706 - BROCK HERBERT, et al
- [A] FR 2601899 A1 19880129 - CHANDELLIER ANTOINE [FR], et al
- [A] FR 2207456 A5 19740614 - WINDMOELLER & HOELSCHER [DE], et al

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0630743 A1 19941228; **EP 0630743 B1 19980805**; AT E169269 T1 19980815; CA 2124064 A1 19941122; DE 4317071 A1 19941124; DE 59406598 D1 19980910; ES 2119016 T3 19981001; JP H07144378 A 19950606

DOCDB simple family (application)

EP 94107410 A 19940513; AT 94107410 T 19940513; CA 2124064 A 19940520; DE 4317071 A 19930521; DE 59406598 T 19940513; ES 94107410 T 19940513; JP 13147594 A 19940520