

Title (en)

Multi-unit pack, method of producing it and apparatus for the realization of the procedure.

Title (de)

Sammelpackung, Verfahren zur Herstellung und Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens.

Title (fr)

Emballage collectif, procédé pour sa fabrication et dispositif pour l'exécution de ce procédé.

Publication

EP 0631946 A1 19950104 (DE)

Application

EP 93112547 A 19930805

Priority

DE 4321328 A 19930626

Abstract (en)

The multi-unit pack 50 proposed, consisting of a plurality of individual soft packages 3, in particular for drinking liquids, is characterised by bonding of the aligned soft packages by means of a plurality of adhesive spots or small adhesive areas. A heated melt adhesive is sprayed from an adhesive dispenser 20 onto one of the surfaces of the soft packages to be connected after they have passed through a separating device 5, whereupon the individual packs 5 of the group are aligned in an aligning station 30 and are pressed together in a longitudinal pressing device 40 until the adhesive points have become firm. These stations are located on a lateral conveyor belt 33, arranged at the side of the main conveyor belt 1, from where the finished multi-unit packs 50 are guided back onto the main conveyor belt 1 by a guiding device 55.

Abstract (de)

Die vorgeschlagene Mehrfachverpackung 50 aus einer Mehrzahl von einzelnen Weichpackungen 3, insbesondere für Trinkflüssigkeiten, ist durch eine Verklebung der ausgerichteten Weichpackungen mittels einer Mehrzahl von Klebepunkten oder kleinen Klebeflächen gekennzeichnet. Ein erhitzter Schmelzkleber wird von einem Kleberspender 20 auf eine der zu verbindenden Flächen der Weichpackungen nach deren Durchlauf durch eine Vereinzelungsvorrichtung 5 aufgespritzt, worauf die Weichpackungen 5 der Gruppe in einer Ausrichtstation 30 ausgerichtet und in einer Längszusammendrückvorrichtung 40 bis zum Festwerden der Klebestellen zusammengedrückt werden. Diese Stationen befinden sich auf einem seitlich des Hauptförderbandes 1 angeordneten Seitenförderband 33, von wo die fertigen Mehrfachverpackungen 50 von einer Leitführung 55 wieder auf das Hauptförderband 1 geführt werden.

IPC 1-7

B65D 69/00; **B65B 17/02**

IPC 8 full level

B65B 17/02 (2006.01); **B65D 5/42** (2006.01); **B65D 69/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 17/02 (2013.01); **B65D 5/4275** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 2419990 A1 19751106 - ENZINGER UNION WERKE AG
- [Y] US 3113673 A 19631210 - STEIN RICHARD J
- [Y] US 3902992 A 19750902 - SCHUSTER MARTIN E
- [Y] US 3759373 A 19730918 - CARLSON C, et al
- [Y] DE 9107799 U1 19911024
- [A] US 2456059 A 19481214 - GRUPE WILLIAM F
- [A] DE 3830692 A1 19900315 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
- [DA] DE 4126212 A1 19930211 - PACKMASTER SYSTEM ENTWICKLUNG [DE]

Cited by

DE19627776A1; EP2338802A1; WO9742083A1; WO2011079089A1; EP2465699A2; US8765246B2; US9139329B2; EP2338802B1; EP2826831B1; EP2826831B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0631946 A1 19950104; **EP 0631946 B1 19961127**; AT E145616 T1 19961215; DE 4321328 A1 19950105; DE 59304622 D1 19970109

DOCDB simple family (application)

EP 93112547 A 19930805; AT 93112547 T 19930805; DE 4321328 A 19930626; DE 59304622 T 19930805