

Title (en)
Hot gas passage.

Title (de)
Heizgaszug.

Title (fr)
Passage de gaz chaud.

Publication
EP 0632239 A1 19950104 (DE)

Application
EP 94110188 A 19940630

Priority
DE 9309771 U 19930701

Abstract (en)
The invention relates to a hot gas passage for installation in a boiler casing between its combustion chamber and the outlet-side closing wall of the water-carrying casing interior, consisting of a pocket of thin-walled, metallic material with a cross-section substantially in the form of an elongated hole, the length and height of which pocket are a multiple of its width. To solve the object of improving a hot gas passage or a hot gas passage pocket of the generic type in a simple way such that the thinnest sheet metal possible can be used for the water-side wall while the means for specifically influencing the heat transfer are at the same time to serve as supporting means for pressure reinforcement of the large-area sidewalls of the pocket, the hot gas passage according to the invention is constructed in such a way that the entire inner surface (F) of the pocket (5) is lined with an inner shell (6) conformed in shape and made of a material different from the material of the outer wall (7), the inner shell (6) being in direct contact, only in partial regions, with the outer wall (7) and the two sidewalls of the inner shell (6) being supported against one another likewise only in partial regions. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft einen Heizgaszug für den Einbau in ein Heizkesselgehäuse zwischen dessen Brennkammer und der abzugsseitigen Verschlusswand des wasserführenden Gehäuseinnenraumes, bestehend aus einer Tasche aus dünnwandigem, metallischem Material mit im wesentlichen langlochförmigen Querschnitt, deren Länge und Höhe einem Vielfachen ihrer Breite entsprechen. Zur Lösung der Aufgabe, einen Heizgaszug bzw. eine Heizgaszugtasche der gattungsgemäßen Art auf einfache Weise dahingehend zu verbessern, daß für die wasserseitige Wand möglichst dünnes Blech verwendet werden kann, wobei die Mittel zur gezielten Wärmeübergangsbeeinflussung gleichzeitig als Abstützmittel zur Druckaussteifung der großflächigen Seitenwände der Tasche dienen sollen, ist der Heizgaszug erfindungsgemäß derart ausgebildet, daß die gesamte Innenfläche (F) der Tasche (5) mit einer formangepaßten Innenschale (6) aus in bezug auf das Material der Außenwand (7) unterschiedlichem Material belegt ist, wobei die Innenschale (6) nur in Teilbereichen mit der Außenwand (7) in Direktkontakt steht und die beiden Seitenwände der Innenschale (6) ebenfalls nur in Teilbereichen gegeneinander abgestützt sind. <IMAGE>

IPC 1-7
F24H 9/00; **F24H 1/28**; **F28F 21/08**; **F28F 1/02**

IPC 8 full level
F24H 1/28 (2006.01); **F24H 9/00** (2006.01); **F28F 1/02** (2006.01); **F28F 21/08** (2006.01)

CPC (source: EP)
F24H 1/287 (2013.01); **F24H 9/0026** (2013.01)

Citation (search report)
• [XP] DE 4301804 C1 19940303 - VIESSMANN WERKE KG [DE]
• [A] DE 3339629 A1 19850509 - BUDERUS AG [DE]
• [A] EP 0503146 A1 19920916 - VIESSMANN HANS [DE]
• [A] DE 678257 C 19390712 - ALEXANDER VARGA
• [A] US 3486489 A 19691230 - HUGGINS HOMER D

Cited by
DE102015108059A1; DE102008031158A1; US10533769B2; EP3096093A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE DK FR IT LI NL

DOCDB simple family (publication)
EP 0632239 A1 19950104; **EP 0632239 B1 19961120**; AT E145470 T1 19961215; DE 59401065 D1 19970102; DE 9309771 U1 19930826

DOCDB simple family (application)
EP 94110188 A 19940630; AT 94110188 T 19940630; DE 59401065 T 19940630; DE 9309771 U 19930701