

Title (en)

Method and apparatus for wrapping products.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Umhüllen von Stückgut.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour envelopper des marchandises.

Publication

EP 0633186 A1 19950111 (DE)

Application

EP 94110621 A 19910614

Priority

- DE 4019127 A 19900615
- EP 91109763 A 19910614

Abstract (en)

The invention relates to a method for wrapping products, if appropriate supported on a pallet (10) or the like, with (1) a tubular or hood-shaped stretch foil (2, 3), especially from cubic or cuboid product stacks consisting of product layers palletised one above the other in a plurality of layers, in which method the foil portion forming the side-face wrapping is gathered and transversely stretched before being drawn over the product, and in which method the foil, when being drawn over the product, is at least temporarily pressed (12) laterally against an abutment, before the release of its lower edge portion, in the region of the lower product edge portion and/or of the pallet, and the lateral pressure is cancelled when the foil has been firmly laid over the full height against the product or at least partially against the pallet, characterised in that the foil, while being pressed down, is moved (20) inwards relative to its draw-over contour in the pressure region. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Umhüllen von ggf. auf einer Palette (10) od. dgl. abgestütztem Stückgut mit (1) einer schlauch- bzw. haubenförmigen Stretchfolie (2,3), insbesondere von aus mehrschichtig übereinander palettierten Stückgutschichten bestehenden, würfel- bzw. quaderförmigen Stückgutstapeln, bei dem der die Seitenflächenumhüllung bildende Folienabschnitt vor dem Überziehen über das Stückgut gerefft und quergestreckt wird, und bei dem die Folie beim Überziehen über das Stückgut vor dem Loslassen ihres unteren Randabschnittes im Bereich des unteren Stückgut-Randabschnittes oder/und der Palette wenigstens vorübergehend seitlich an ein Widerlager angedrückt (12) und der seitliche Andruck aufgehoben wird, wenn sich die Folie in voller Höhe an das Stückgut bzw. wenigstens teilweise an die Palette fest angelegt hat, dadurch gekennzeichnet, daß die Folie während des Andrückens relativ zu ihrer Überziehkontur im Andrückbereich nach innen bewegt wird (20). <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 9/14

IPC 8 full level

B65B 9/13 (2006.01); **B65B 9/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 9/135 (2013.01)

Citation (search report)

- [DA] DE 9001319 U1 19900412
- [A] EP 0344815 A1 19891206 - BEUMER MASCHF BERNHARD [DE]
- [A] DE 9001321 U1 19900412
- [A] DE 2146446 A1 19720504

Cited by

EP1048565A1; EP1048566A1; EP1059233A1; EP1106507A1; DE20109692U1; DE202009008434U1; FR2846943A1; EP1419966A1; US6470654B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE DK FR LI NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0461667 A1 19911218; EP 0461667 B1 19950524; DE 4019127 A1 19911219; DE 4019127 C2 19941117; DE 4042550 C2 20020801; DE 59105559 D1 19950629; DE 59107175 D1 19960208; DK 0461667 T3 19950807; DK 0633186 T3 19960513; EP 0633186 A1 19950111; EP 0633186 B1 19951227

DOCDB simple family (application)

EP 91109763 A 19910614; DE 4019127 A 19900615; DE 4042550 A 19900615; DE 59105559 T 19910614; DE 59107175 T 19910614; DK 91109763 T 19910614; DK 94110621 T 19910614; EP 94110621 A 19910614