

Title (en)

Process for coating household and kitchen utensils.

Title (de)

Verfahren zum Beschichten von Haus- und Küchengerätschaften.

Title (fr)

Procédé pour le revêtement d'utensiles de ménage et de cuisine.

Publication

**EP 0633327 A1 19950111 (DE)**

Application

**EP 94109437 A 19940618**

Priority

DE 4323117 A 19930710

Abstract (en)

A method of coating household and kitchen utensils, especially the bases of frying pans, comprises the steps of: - making dome-shaped depressions (30) in the surface of a preferably metallic substrate (15), the depressions having a diameter (D) of between 1.0 and 3.0 mm and a depth (t) of between 0.2 and 0.5 mm; - applying at least one thermally sprayed, especially plasma-sprayed, layer (16, 17) to the surface provided with depressions (30), the thickness (d1, d2) of the layer (16, 17) being less than half as great as the depth (t); and - applying a non-stick coating (18) to the thermally sprayed layer (16, 17), the thickness (d3) of the non-stick coating (18) being less than the thickness (d1, d2) of the thermally sprayed layer (16, 17). <IMAGE>

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Beschichten von Haus- und Küchengerätschaften, insbesondere von Bratpfannenböden, umfaßt die Verfahrensschritte: Einbringen von kappenförmigen Einsenkungen (30) in eine Oberfläche eines vorzugsweise metallischen Grundkörpers (15), wobei die Einsenkungen einen Durchmesser (D) zwischen 1,0 und 3,0 mm und eine Tiefe (t) zwischen 0,2 und 0,5 mm aufweisen; Aufbringen von mindestens einer thermisch gespritzten, insbesondere plasmagesprühten Schicht (16, 17) auf die mit Einsenkungen (30) versehene Oberfläche, wobei die Dicke (d1, d2) der Schicht (16, 17) weniger als halb so groß wie die Tiefe (t) ist; und Aufbringen einer Antihafschicht (18) auf die thermisch gespritzte Schicht (16, 17), wobei die Dicke (d3) der Antihafschicht (18) kleiner als die Dicke (d1, d2) der thermisch gespritzten Schicht (16, 17). <IMAGE>

IPC 1-7

**C23C 4/02**

IPC 8 full level

**B05D 5/08** (2006.01); **C23C 4/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B05D 5/086** (2013.01); **C23C 4/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] EP 0510546 A1 19921028 - PTG PLASMA OBERFLAECHENTECH [DE]
- [A] FR 1354895 A 19640313 - SARL RECH S ETUDES PRODUCTION
- [A] EP 0543444 A1 19930526 - BORGNOVA SPA [IT]
- [A] US 2449917 A 19480921 - TANSLEY JOHN A
- [A] EP 0365485 A1 19900425 - HORT REVETEMENTS SA [CH]
- [A] EP 0407349 A2 19910109 - ELTECH SYSTEMS CORP [US]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 13, no. 69 (C - 569)<3417> 16 February 1989 (1989-02-16)

Cited by

EP0989198A1; EP1712167A4; EP1637620A1; EP1327408A1; GB2309037A; GB2309037B; GB2272453B; CN114073397A; EP2319632A1; US10188103B2; US10537915B2; WO0149424A3; WO9717478A1; US7614272B2; DE102021203524A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0633327 A1 19950111**; DE 4323117 C1 19950309; NO 942576 D0 19940708; NO 942576 L 19950111

DOCDB simple family (application)

**EP 94109437 A 19940618**; DE 4323117 A 19930710; NO 942576 A 19940708