

Title (en)

Method and device for recovering the components from filters used in the manufacturing of cigarettes.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Rückgewinnen von Komponenten von stabförmigen Körpern der tabakverarbeitenden Industrie.

Title (fr)

Méthode et dispositif pour la récupération des composants des filtres employés à la fabrication de cigarettes.

Publication

EP 0634259 A2 19950118 (DE)

Application

EP 94109031 A 19940613

Priority

DE 4319957 A 19930616

Abstract (en)

[origin: US5429310A] A method and an apparatus for carrying out the method are described which are used for reprocessing waste material accumulating in the production of cigarettes and similar rod-form smoking items, wherein the waste material comprises paper material, tobacco and filter material, wherein the paper material is wrapped around the tobacco, and wherein essentially the following process steps are carried out: the waste material is subjected to a dry mechanical treatment in order to obtain waste material which is broken down and in which the material components of the waste material are separated one from the other, and in particular the paper material is detached from the tobacco or the other material components, and the tobacco is subsequently sifted out of the broken-down waste material. The paper material can be suctioned out of the broken-down waste material after the tobacco has been sifted out.

Abstract (de)

Beschrieben wird ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Durchführung eines Verfahrens zum Wiederaufbereiten von Abfallmaterial, das bei der Herstellung von Zigaretten und ähnlichen stabförmigen Rauchartikeln anfällt, wobei die verschiedenen Komponenten z.B. Papier, Tabak und/oder Filtermaterial sein können und im wesentlichen die folgenden Verfahrensschritte durchgeführt werden: ein Zerlegungsschritt, bei dem die Körper in einer Mühle in ihre einzelnen Komponenten trocken-mechanisch zerlegt werden, wobei die Körper bei ihrer Zerlegung eine oder mehrere Radialbacken eines Rotors der Mühle, die während des Betriebs am Rotor starr oder beweglich befestigt sind, und eine oder mehrere stationäre Backen eines Stators der Mühle passieren, die während des Betriebs der Mühle starr oder beweglich befestigt sind, und wobei die Radialbacken und die stationären Backen, wenn sie sich gegenüberstehen, voneinander beabstandet sind, und ein anschließender Trennschritt, bei dem die einzelnen Komponenten voneinander getrennt werden. Das Papiermaterial kann aus dem aufgetrennten Abfallmaterial nach Aussieben des Tabaks abgesaugt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B29B 17/02; **B29B 13/10**; **B03B 9/06**

IPC 8 full level

A24C 5/36 (2006.01); **B02C 13/06** (2006.01); **B02C 23/10** (2006.01); **B03B 9/06** (2006.01); **B29B 13/10** (2006.01); **B29B 17/02** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

A24C 5/36 (2013.01 - EP KR US); **B02C 13/06** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE102014018052A1; DE102016212094A1; CN106944194A; EP2342981A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

US 5429310 A 19950704; AT E157588 T1 19970915; BR 9402434 A 19950124; CZ 143294 A3 19950118; DE 4319957 C1 19941117; DE 59403937 D1 19971009; EP 0634259 A2 19950118; EP 0634259 A3 19950524; EP 0634259 B1 19970903; ES 2107085 T3 19971116; GR 3024790 T3 19980130; JP H0751043 A 19950228; JP H0824557 B2 19960313; KR 950000077 A 19950103; KR 970004333 B1 19970327; PL 303858 A1 19950109; SK 280017 B6 19990712; SK 71194 A3 19950112; ZA 944237 B 19950215

DOCDB simple family (application)

US 9134493 A 19930714; AT 94109031 T 19940613; BR 9402434 A 19940615; CZ 143294 A 19940610; DE 4319957 A 19930616; DE 59403937 T 19940613; EP 94109031 A 19940613; ES 94109031 T 19940613; GR 970402414 T 19970917; JP 13422094 A 19940616; KR 19940013635 A 19940616; PL 30385894 A 19940616; SK 71194 A 19940610; ZA 944237 A 19940615