

Title (en)

Method and device for adjusting the temperature of an ink in the inking unit of a printing machine.

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zum Einstellen der Temperatur einer Druckfarbe im Farbwerk einer Druckmaschine.

Title (fr)

Méthode et dispositif pour régler la température d'une encre dans l'unité d'encre d'une machine d'imprimerie.

Publication

**EP 0634271 A1 19950118 (DE)**

Application

**EP 94110269 A 19940701**

Priority

DE 4323933 A 19930716

Abstract (en)

The invention relates to a method and a device for adjusting the temperature of an ink in the inking unit of a printing machine, in which the ink is taken up by a ductor roller (2) from an ink fountain (4), which rests against said ductor roller and forms an inlet wedge therewith, and is passed into the inking unit. Provision is made for the temperature of the ink to be conditioned, i.e. heated or cooled as required, directly by special temperature-conditioning devices (20) ahead of and/or in the inlet wedge (13) of the ink fountain (4). This allows the temperature to be kept precisely constant, for example, even under variable operating conditions, but also allows intentional control of the temperature for the purpose of influencing the rheological properties of the ink. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Einrichtung zum Einstellen der Temperatur einer Druckfarbe im Farbwerk einer Druckmaschine, bei der die Farbe durch eine Ductorwalze (2) von einem an dieser anliegenden, mit dieser einen Einlaufkeil bildenden Farbkasten (4) übernommen und in das Farbwerk gegeben wird. Es ist vorgesehen, daß die Farbe vor und/oder im Einlaufkeil (13) des Farbkastens (4) direkt durch gesonderte Temperiereinrichtungen (20) temperiert, d.h. je nach Bedarf geheizt oder gekühlt wird. Das erlaubt z.B. eine präzise Konstanthaltung der Temperatur auch bei veränderlichen Betriebsbedingungen, aber auch eine bewußte Steuerung der Temperatur zum Zwecke einer Beeinflussung der rheologischen Eigenschaften der Farbe. <IMAGE>

IPC 1-7

**B41F 31/00**; **B41F 31/03**

IPC 8 full level

**B41F 31/02** (2006.01); **B41F 31/00** (2006.01); **B41F 31/03** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B41F 31/002** (2013.01); **B41F 31/03** (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] US 2234754 A 19410311 - WILLIAM GEGENHEIMER
- [YA] DE 722236 C 19420704 - MASCHF AUGSBURG NUERNBERG AG
- [X] DE 1675538 U 19540429 - SCHNELLPRESSENFABRIK AG [DE]
- [A] EP 0509226 A1 19921021 - SENGEWALD KARL H GMBH [DE], et al
- [A] US 5036762 A 19910806 - SARDA JEAN L [FR]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 17, no. 433 (M - 1461) 11 August 1993 (1993-08-11)
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 10, no. 368 (M - 543) 9 December 1986 (1986-12-09)

Cited by

EP2052860A3; CN103395285A; CN105034588A; CN105034589A; DE19623348B4; CN107571622A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0634271 A1 19950118**; **EP 0634271 B1 19970917**; DE 4323933 A1 19950119; DE 59404075 D1 19971023; JP 3438148 B2 20030818; JP H07144404 A 19950606

DOCDB simple family (application)

**EP 94110269 A 19940701**; DE 4323933 A 19930716; DE 59404075 T 19940701; JP 16352194 A 19940715