

Title (en)

Method and means for folding paper handkerchiefs or the like.

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Falten von Taschentücher aus Papier und dergleichen.

Title (fr)

Procédé et machine pour le pliage de mouchoirs en papier et similaires.

Publication

EP 0634352 A1 19950118 (FR)

Application

EP 94830349 A 19940711

Priority

IT FI930132 A 19930715

Abstract (en)

Machine for folding paper handkerchiefs (tissues), napkins (towels, serviettes) and the like according to the method of Claim 1, comprising a plurality of cylinders and rollers for cutting and transverse folding of the paper, in which the folder cylinder (2) consists of a plurality of coaxial cylindrical segments (20) connected in cascade with the interposition of a fixed valve (21) between each pair of segments (20), which is connected to an air-suction source (AS) so as to delimit a corresponding main suction chamber (28), in which the outer surface, that is to say the active surface, of each segment (20) of the said cylinder (2) is channelled longitudinally and, in correspondence with each channel, there is fastened a rectangular plate (23) with several through holes (24), so as to delimit a plurality of chambers (22) which communicate with the said chamber (28) by means of several radial through holes (29), in a sequence which is programmed under the control of the valve (21) with the rotation of the cylinder (2). <IMAGE>

Abstract (fr)

Machine pour le pliage des mouchoirs en papier, serviettes et similaires suivant le procédé de la revendication 1, comprenant une pluralité de cylindres et de rouleaux pour le découpage et le pliage transversal du papier, dans laquelle le cylindre plieur (2) est constitué d'une pluralité de segments cylindriques coaxiaux (20) reliés en cascade avec interposition d'une vanne fixe (21) entre chaque paire de segments (20), laquelle est reliée à une source (AS) d'aspiration de l'air, de manière à délimiter une chambre principale d'aspiration (28) correspondante, dans laquelle la surface externe, c'est-à-dire active, de chaque segment (20) dudit cylindre (2) est cannelée longitudinalement et en correspondance de chaque cannelure est fixée une plaque rectangulaire (23) avec plusieurs trous (24) traversants, de manière à délimiter une pluralité de chambres (22) qui communiquent avec ladite chambre (28) au moyen de plusieurs trous traversants radiaux (29), en succession programmée sous la commande de la vanne (21) avec la rotation du cylindre (2). <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 29/24; **B31D 1/04**

IPC 8 full level

B31D 1/04 (2006.01); **B65H 29/24** (2006.01)

CPC (source: EP)

B31D 1/04 (2013.01); **B65H 29/243** (2013.01); **B65H 45/16** (2013.01); **B65H 45/28** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] AU 460068 B2 19750417
- [A] GB 662947 A 19511212 - HARRIS SEYBOLD CO
- [A] DE 2439790 A1 19760311 - KOENIG & BAUER AG
- [A] EP 0302031 A2 19890201 - PERINI FINANZIARIA SPA [IT]

Cited by

CN106739174A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IE IT LI NL PT

DOCDB simple family (publication)

EP 0634352 A1 19950118; **EP 0634352 B1 19981216**; AT E174572 T1 19990115; DE 69415227 D1 19990128; DE 69415227 T2 19990708; ES 2127907 T3 19990501; IT 1263095 B 19960724; IT FI930132 A0 19930715; IT FI930132 A1 19950115

DOCDB simple family (application)

EP 94830349 A 19940711; AT 94830349 T 19940711; DE 69415227 T 19940711; ES 94830349 T 19940711; IT FI930132 A 19930715