

Title (en)
Weft yarn breaking device for looms.

Title (de)
Schussfaden-Bremseinrichtung für Webmaschinen.

Title (fr)
Dispositif de freinage du fil de trame pour métier à tisser.

Publication
EP 0634509 A1 19950118 (DE)

Application
EP 94110069 A 19940629

Priority
DE 4323748 A 19930715

Abstract (en)
[origin: DE4323748C1] In the loom weft braking system, the braking force of the weft brake (1) is controlled according to the weft tension. A weft tension sensor (2) is after the brake (1). The programmable control unit (3) has a signal transmission link with the tension sensor (2) and weft brake (1) on one side, and a signal carrier link with the dialogue terminal on the other side. The nominal weft tension data are pref. passed by the dialogue terminal (9) to the control unit (3). The weft tension sensor (2) pref. registers the actual weft tension on each insertion, to be passed to the control unit (3). The control time point and the brake movement of the weft brake (1) are pref. set according to a comparison between the actual and nominal weft tension values.

Abstract (de)
Beschrieben wird eine Schussfaden-Bremseinrichtung für Webmaschinen, mit einer Schussfadenbremse (1) die aus vorzugsweise zwei Bremsteilen besteht, zwischen denen der Schussfaden (10) hindurchgeführt ist, mit einem die Bremskraft im wesentlichen kontinuierlich veränderbaren Stellmotor, mit einer programmierbaren Steuereinheit (3) als Bestandteil der Webmaschinensteuerung (4), die in signalübertragender Verbindung mit dem Stellmotor steht und mit einem Dialogterminal (9), das mit der Steuereinheit verbunden ist. Die Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, daß die Bremskraft der Schussfadenbremse in Abhängigkeit von der Schussfadenspannung geregelt wird. Die Einrichtung besteht aus einer Schussfadenbremse, der ein Fadenspannungssensor (2) nachgeordnet ist und aus einer programmierbaren Steuereinheit, die signalübertragend mit dem Fadenspannungssensor und der Schussfadenbremse einerseits und signalübertragend mit dem Dialogterminal andererseits verbunden ist.
<IMAGE>

IPC 1-7
D03D 47/34

IPC 8 full level
B65H 59/24 (2006.01); **D03D 47/34** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 59/24 (2013.01); **D03D 47/34** (2013.01); **B65H 2557/20** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] EP 0357975 A2 19900314 - VAMATEX SPA [IT]
• [X] EP 0467059 A1 19920122 - VAMATEX SPA [IT]
• [X] FR 2568595 A1 19860207 - ALSACIENNE CONSTR MAT TEX [FR]
• [AD] EP 0475892 A1 19920318 - SULZER AG [CH]
• [A] DE 4242141 A1 19930617 - TOYODA AUTOMATIC LOOM WORKS [JP]

Cited by
EP1061166A1; CN1098943C; EP1106721A1; EP0708189A1; US5669421A; US6095449A; DE19852794A1; US6119733A; DE19852794B4; US6257284B1; US6418977B1; WO2005040470A1; WO0037721A1; US6328081B1

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
DE 4323748 C1 19940714; EP 0634509 A1 19950118

DOCDB simple family (application)
DE 4323748 A 19930715; EP 94110069 A 19940629