

Title (en)
Contact element.

Title (de)
Kontaktelement.

Title (fr)
Élément de contact.

Publication
EP 0634882 A2 19950118 (DE)

Application
EP 94110937 A 19940714

Priority
DE 9310699 U 19930717

Abstract (en)
In the case of a contact element for electrically and mechanically connecting a contact area (4) applied to a glass carrier (3), in particular a busbar for heating conductors for vehicle windscreens, to a supply lead (18, 28), there is provided a contact part (8, 21), connected to the supply lead (18, 28), which is fixed in a contact holder (1) fixed on the glass carrier (3) and, under pressure, bears against the contact area (4). This clamp contacting ensures reliable contact-making and mechanical stability and is particularly suited for automated, mechanical production virtually without rejects. This holds true both for the production and the fixing of the contact holder (1) and for the production and the insertion of the contact part (8, 21) as well as its connection to the supply lead (18, 28). The reliability in terms of contact can in this case be matched in a simple manner to the requirements of the individual case by a corresponding choice of the magnitude of the contact pressure and of the contact area as well as of the material of the contact part (8, 21). Splitting the contact element into a contact part 8, 21 and a holder part (1) permits these parts to be designed largely independently of each other and thus an optimisation in terms of their function. <IMAGE>

Abstract (de)
Bei einem Kontaktelement zum elektrischen und mechanischen Verbinden einer auf einem Glasträger (3) aufgebrachten Kontaktfläche (4), insbesondere einer Sammelschiene für Fahrzeugscheiben-Heizleiter, mit einer Anschlußleitung (18, 28), ist ein mit der Anschlußleitung (18, 28) verbundenes Kontaktteil (8, 21) vorgesehen, das in einem am Glasträger (3) befestigten Kontakthalter (1) angeordnet ist und unter Druck an der Kontaktfläche (4) anliegt. Diese Klemmkontaktierung gewährleistet eine sichere Kontaktgabe und mechanische Stabilität und eignet sich besonders zur automatisierten, maschinellen Herstellung praktisch ohne Ausschuß. Dies gilt sowohl für die Herstellung und Befestigung des Kontakthalters (1) als auch für die Fertigung und das Einbringen des Kontaktteils (8, 21), sowie dessen Anschluß an die Anschlußleitung (18, 28). Die Kontaktsicherheit ist dabei durch entsprechende Wahl der Größe des Kontaktdrucks und der Kontaktfläche sowie des Materials des Kontaktteils (8, 21) auf einfache Weise den Erfordernissen des Einzelfalls anpaßbar. Die Aufteilung des Kontaktelements in ein Kontaktteil 8, 21 und ein Halteteil (1) ermöglicht voneinander weitgehend unabhängige Ausführungen dieser Teile und somit eine Optimierung hinsichtlich ihrer Funktion. <IMAGE>

IPC 1-7
H05B 3/06; **H05B 3/84**

IPC 8 full level
H01R 11/11 (2006.01); **H01R 13/17** (2006.01); **H05B 3/06** (2006.01); **H05B 3/84** (2006.01)

CPC (source: EP)
H01R 11/11 (2013.01); **H01R 13/17** (2013.01); **H05B 3/84** (2013.01); **H05B 2203/016** (2013.01)

Cited by
GB2357638A; GB2357638B; AU717353B3; US2021121968A1; US9018564B2; WO2008134669A1; US9472875B2; EP2140728B2

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)
DE 9310699 U1 19930902; DE 59407823 D1 19990325; EP 0634882 A2 19950118; EP 0634882 A3 19950712; EP 0634882 B1 19990217; ES 2127853 T3 19990501

DOCDB simple family (application)
DE 9310699 U 19930717; DE 59407823 T 19940714; EP 94110937 A 19940714; ES 94110937 T 19940714