

## Title (en)

Method and device for mounting the jibs of tower cranes.

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Montieren der Ausleger von Turmkränen.

## Title (fr)

Procédé et dispositif pour le montage des flèches de grues à tour.

## Publication

**EP 0635450 A1 19950125 (FR)**

## Application

**EP 94420161 A 19940603**

## Priority

FR 9307814 A 19930622

## Abstract (en)

The invention relates to the mounting of the working jib (7) and of the associated counterbalancing jib (8) of tower cranes, used on building and civil engineering work construction sites. The jib elements (15,16,17,18) are aligned and assembled on the ground with their stay (13), then the jib stay (13) and, possibly, the one (111) belonging to the counterbalancing jib (8) is or are lifted up and aligned with the aid of an auxiliary item of mounting plant (69). Next, using the same item of plant (69), the whole of the jib (7) or of the counterbalancing jib (8) together with its stay (13,111) lifted up and aligned is raised and is offered up facing the top of the tower (6) so that the free ends (56,122) of the stays (13,111) are offered up correctly to the very top of the head of the tower (6) to allow direct connection (at 14,138). This method improves safety, and it decreases the duration for which the auxiliary item of mounting plant (69) is immobile. <IMAGE>

## Abstract (fr)

L'invention concerne le montage de la flèche distributrice (7) et de la contreflèche associée (8) de grues à tour, utilisées sur les chantiers de construction de bâtiment et de travaux publics. Les éléments de flèche (15,16,17,18) sont alignés et assemblés au sol avec leur tirant (13), puis on relève et on aligne le tirant de flèche (13) et, éventuellement, celui (111) de la contreflèche (8), à l'aide d'un engin auxiliaire de montage (69). Ensuite, à l'aide du même engin (69), on lève l'ensemble de la flèche (7) ou de la contreflèche (8) avec son tirant (13,111) relevé et aligné, et on la présente en face de la tête de mât (6), de sorte que les extrémités libres (56,122) des tirants (13,111) se présentent correctement au sommet de la tête de mât (6), pour permettre un brochage direct (en 14,138). Ce procédé améliore la sécurité, et il diminue la durée d'immobilisation de l'engin auxiliaire de montage (69). <IMAGE>

## IPC 1-7

**B66C 23/26**

## IPC 8 full level

**B66C 23/64** (2006.01); **B66C 23/02** (2006.01); **B66C 23/26** (2006.01); **B66C 23/82** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B66C 23/26** (2013.01)

## Citation (search report)

- [A] EP 0298391 A1 19890111 - MAN GHH KRANTECHNIK [DE]
- [A] FR 1389480 A 19650219
- [A] GB 1183609 A 19700311 - EDILMAC S P A [IT]
- [A] FR 1296149 A 19620615 - FOENETER S A
- [A] DE 1946971 A1 19700402 - BETONIKONE AB OY

## Cited by

EP1024106A1; EP3974371A1; CN102489981A; EP2639196A4; CN104030175A; FR2788758A1; US6422408B1; FR3114581A1; US10190268B2; US10494776B2; US11066790B2; US11718511B2

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0635450 A1 19950125; EP 0635450 B1 19971203**; AT E160760 T1 19971215; CN 1033634 C 19961225; CN 1103378 A 19950607; CZ 153194 A3 19950118; DE 69407106 D1 19980115; DE 69407106 T2 19980326; DK 0635450 T3 19980810; ES 2110723 T3 19980216; FR 2706882 A1 19941230; FR 2706882 B1 19950811; JP 3554583 B2 20040818; JP H0710471 A 19950113; RU 2145934 C1 20000227; RU 94021633 A 19960910

## DOCDB simple family (application)

**EP 94420161 A 19940603**; AT 94420161 T 19940603; CN 94106721 A 19940622; CZ 153194 A 19940621; DE 69407106 T 19940603; DK 94420161 T 19940603; ES 94420161 T 19940603; FR 9307814 A 19930622; JP 13747694 A 19940620; RU 94021633 A 19940621