

Title (en)

Method and device for connecting the two edges of a tubular knitted product during its manufacture.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Verbinden von den zwei Rändern eines Schlaugartig gestrickten Produkts während seiner Herstellung.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour réaliser l'union de deux bords d'un produit manufacturé tubulaire tricoté au terme de sa fabrication.

Publication

EP 0635593 A1 19950125 (FR)

Application

EP 94830348 A 19940711

Priority

IT FI930128 A 19930712

Abstract (en)

Device for joining two edges of a knitted tubular manufactured product, particularly the toe of a stocking, comprising: - cam means (31, 21) for controlling the raising and lowering respectively of a predetermined number of needles (3, 30) of a first and of a second half-row of stitches (8, 80); - means for picking up the stitches (8) of the said first-half row (x) and overturning them through 180 DEG about a diametral axis (a-a) of the cylinder (1) of the needles (3, 30); - cam means (7) for controlling the overturning in the two directions through 180 DEG of a semi-circular sector (4) about the said axis (a-a) of the cylinder (1); - means for controlling the transfer of the sector (4) from a knitting station (T) to a restitching station (R); - means for blocking the housing of the sinkers (11) of the machine in a fixed and predetermined angular position; - a sewing and restitching machine (130) for making the joining seam of the pairs of stitches (8, 80) in a restitching phase; - means (95, 96, 97) for the final cutting of the restitching thread (F) and for retaining the final end of the thread (F) supplied by a feed bobbin.

Abstract (fr)

Dispositif pour unir deux bords d'un produit manufacturé tubulaire tricoté, spécialement la pointe d'un bas, comportant: - des moyens à came (31,21) pour commander le soulèvement et respectivement la descente d'un nombre prédéterminé d'aiguilles (3,30) d'une première et d'une deuxième demi-rangée de mailles (8,80); - des moyens pour prélever les mailles (8) de ladite première demi-rangée (x) et les retourner de 180° autour d'un axe diamétral (a-a) du cylindre (1) des aiguilles (3,30); - des moyens à came (7) pour commander le retournement dans les deux directions de 180° d'un secteur semi-circulaire (4) autour dudit axe (a-a) du cylindre (1); - des moyens pour commander le transfert du secteur (4) d'une station (T) de tricotage à une station (R) de remaillage; - des moyens pour bloquer le boîtier des platines (11) de la machine dans une position angulaire fixe et prédéterminée; - une machine à coudre et remailler (130) pour réaliser la couture d'union des paires de mailles (8,80) en phase de remaillage; - des moyens (95,96,97) pour la coupe finale du fil (F) de remaillage et pour retenir le bout finale du fil (F) fourni par une bobine d'alimentation. <IMAGE>

IPC 1-7

D04B 9/56

IPC 8 full level

A41B 11/14 (2006.01); **D04B 1/26** (2006.01); **D04B 9/40** (2006.01); **D04B 9/42** (2006.01); **D04B 9/46** (2006.01); **D04B 9/54** (2006.01); **D04B 9/56** (2006.01); **D04B 15/02** (2006.01); **D05B 7/00** (2006.01); **D05B 23/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D04B 9/40 (2013.01 - EP US); **D04B 15/02** (2013.01 - EP US); **D04B 15/18** (2013.01 - EP US); **D04B 35/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DAP] EP 0592376 A1 19940413 - FABRIC & MFG PRINCIPLES [US], et al
- [A] DE 1635992 A1 19710729 - FEINSTRUMPFWERKE ESDA VEB
- [A] FR 1032231 A 19530630 - MELLOR BROMLEY AND COMPANY LTD
- [A] CH 641854 A5 19840315 - DIETIKON MADAG MASCHINEN UND A [CH]

Cited by

EP0875613A3; CN105463691A; EP1118700A1; FR2808813A1; EP0679746A3; US6105399A; EP0924326A3; EP2873761A1; US6164091A; CZ298434B6; CN100400731C; EP0942086A3; US7107797B2; EP0942086A2; US7908987B2; US6389849B1; WO2006137097A1; WO0001869A1; WO2070801A1; WO0153581A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0635593 A1 19950125; EP 0635593 B1 19971015; AT E159305 T1 19971115; BR 9402682 A 19950502; CA 2127734 A1 19950113; CA 2127734 C 19990216; CN 1062921 C 20010307; CN 1106088 A 19950802; CZ 166994 A3 19960117; CZ 285739 B6 19991013; DE 69406206 D1 19971120; DE 69406206 T2 19980514; ES 2110207 T3 19980201; IL 110188 A0 19941021; IL 110188 A 19980405; IT 1265881 B1 19961212; IT FI930128 A0 19930712; IT FI930128 A1 19950112; JP 3786723 B2 20060614; JP H0770887 A 19950314; KR 0136960 B1 19980428; RU 2114226 C1 19980627; RU 94026090 A 19960710; SK 281557 B6 20010510; SK 83694 A3 19951206; TR 27762 A 19950727; TW 333565 B 19980611; UA 41306 C2 20010917; US 5487281 A 19960130

DOCDB simple family (application)

EP 94830348 A 19940711; AT 94830348 T 19940711; BR 9402682 A 19940711; CA 2127734 A 19940711; CN 94108258 A 19940712; CZ 166994 A 19940711; DE 69406206 T 19940711; ES 94830348 T 19940711; IL 11018894 A 19940701; IT FI930128 A 19930712; JP 18293694 A 19940712; KR 19940016396 A 19940708; RU 94026090 A 19940711; SK 83694 A 19940712; TR 65294 A 19940712; TW 83106725 A 19940722; UA 94075620 A 19940708; US 27302394 A 19940708