

Title (en)

Feeding device for producing an uniform layer.

Title (de)

Fördervorrichtung zum Erzeugen einer Tabakmonolage.

Title (fr)

Dispositif de transport pour la formation d'une couche uniforme.

Publication

**EP 0636322 A2 19950201 (DE)**

Application

**EP 94111024 A 19940715**

Priority

- DE 4325838 A 19930731
- DE 4335385 A 19931016

Abstract (en)

The invention relates to a feeding device for producing a uniform layer of tobacco, whose substantially separated tobacco components can be subjected to special further treatment, such as the identification and removal of foreign bodies. The object is to form a single-layer, continuous tobacco mat on a conveying means. This is achieved by means of successive guide means (4, 7), operated at increasing speed in the conveying direction (2), of which the downstream, faster-running conveying means (7) consists of two superposed conveyor belts (8, 9) which form a conveying channel (11), and the upstream conveying means (4) is designed as a vibrating conveyor (6) which has a profiled discharge edge (24). With the aid of such an arrangement and embodiment of the conveying means a substantially uniform and gap-free single layer of tobacco can be produced at a high throughput. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Fördervorrichtung zum Erzeugen einer Tabakmonolage, deren weitgehend vereinzelter Tabakteile einer speziellen Weiterbehandlung, wie der Fremdkörpererkennung und -ausscheidung unterzogen werden können. Es ist das Ziel, auf einem Fördermittel ein einlagiges, geschlossenes Tabakvlies zu bilden. Erreicht wird dies durch aufeinanderfolgende, in Förderrichtung (2) mit steigender Geschwindigkeit betriebene Fördermittel (4, 7), von denen das stromabwärtige, schnellerlaufende Fördermittel (7) aus zwei übereinanderliegenden Förderbändern (8, 9) besteht, die einen Förderkanal (11) bilden, und das stromaufwärtige Fördermittel (4) als Schwingförderer (6) ausgebildet ist, der eine profilierte Abwurfkante (24) aufweist. Mit Hilfe einer derartigen Anordnung und Ausgestaltung der Fördermittel läßt sich bei hoher Förderleistung eine weitgehend gleichmäßige bzw. lückenlose Tabakmonolage erzeugen. <IMAGE>

IPC 1-7

**A24C 5/39; A24B 3/18**

IPC 8 full level

**A24B 3/18** (2006.01); **A24C 5/39** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**A24B 3/18** (2013.01 - EP US); **A24C 5/39** (2013.01 - EP US); **A24C 5/397** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0636322 A2 19950201; EP 0636322 A3 19980805; EP 0636322 B1 20001206**; CN 1039670 C 19980909; CN 1102556 A 19950517; DE 59409600 D1 20010111; ES 2153399 T3 20010301; JP 3615791 B2 20050202; JP H07147961 A 19950613; US 5558199 A 19960924

DOCDB simple family (application)

**EP 94111024 A 19940715**; CN 94114982 A 19940730; DE 59409600 T 19940715; ES 94111024 T 19940715; JP 17713794 A 19940728; US 27805694 A 19940720