

Title (en)

Core shot hood cleaning assembly and method for the production of mould shells or cores.

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zur Schusshaubenreinigung bei der Herstellung giessfertiger Masken bzw. Kernpakete.

Title (fr)

Installation et procédé de nettoyage de tête de fir dans la production des noyaux ou des moules-carapaces.

Publication

EP 0636438 A1 19950201 (DE)

Application

EP 94105433 A 19940408

Priority

DE 4322986 A 19930709

Abstract (en)

[origin: CA2126728A1] An apparatus for cleaning shot hoods during the manufacture of shells or core packets that are ready for casting, by means of core shooters or shooting stations, preferably in a linear arrangement, the core shooters in each instance incorporating a shot hood (3) that comprises a shot plate (1) and shot nozzles (2), it being possible to uncouple the shot hood (3) from the core shooter and lay it on a pallet (4) or the like with the shot nozzles (2) pointing downward, characterized by a delivery system (5), a transfer station (6), an emptying station (7), a flushing system (8), a drying system (9), an exit station (10), optionally an inspection station, and a removal system (11), the shot hood (3) that has been laid upon the pallet (4) being moveable from the core shooter to the transfer station (6) by means of the delivery system (5), it then being possible to raise it from the pallet (4) by means of a first manipulator (12) and pivot it through approximately 180.degree. about a horizontal axis (13) and then move it with the shot nozzles (2) pointing upward to the emptying station (7), in which it is emptied, to the flushing system (8), the drying system (9), and then to the exit station (10) where it is pivoted through approximately 180.degree. about a horizontal axis (13), when, with the shot nozzles (2) directed downward, it can be positioned upon a clean pallet (4) and then returned, optionally through the inspection station, by the removal system (11) to the core shooter or to a tool store. (Figure 1)

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zur Schusshaubenreinigung bei der Herstellung gießfertiger Masken bzw. Kernpakete mittels vorzugsweise linear angeordneter Kernschießmaschinen bzw. Schießstationen, wobei die Kernschießmaschinen jeweils eine eine Schußplatte (1) und Schußdüsen (2) aufweisende Schusshaube (3) aufweisen und die Schusshaube (3) von der Kernschießmaschine abkoppelbar und - mit den Schußdüsen (2) nach unten - auf einer Palette (4) oder dgl. ablegbar ist, ist zur schnellen und automatischen Reinigung gekennzeichnet durch eine Zuführeinrichtung (5), eine Übergabestation (6), eine Entleerstation (7), eine Spüleinrichtung (8), eine Trockeneinrichtung (9), eine Abgabestation (10), ggf. eine Inspektionsstation und eine Abführeinrichtung (11), wobei die auf der Palette (4) abgelegte Schusshaube (3) mittels der Zuführeinrichtung (5) von der Kernschießmaschine zu der Übergabestation (6) verbringbar, mittels eines Manipulators (12) von der Palette (4) hebbar und um etwa 180° um eine horizontale Achse (13) geschwenkt - mit den Schußdüsen (2) nach oben - in die Entleerstation (7) entleerbar, in die Spüleinrichtung (8), die Trockeneinrichtung (9) verbringbar, in der Abgabestation (10) um etwa 180° um eine horizontale Achse (13) geschwenkt - mit den Schußdüsen (2) nach unten - auf eine gereinigte Palette (4) positionierbar und ggf. über die Inspektionsstation mit der Abführeinrichtung (11) zu der Kernschießmaschine oder einem Werkzeuglager rückführbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B22C 15/24

IPC 8 full level

B22C 15/24 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22C 15/24 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] EP 0414584 A2 19910227 - PEUGEOT [FR], et al
- [A] EP 0139797 A1 19850508 - NANIWA PRODUCTS CO LTD [JP]
- [A] CH 439599 A 19670715 - AMSTED IND INC [US]
- [A] GB 2001268 A 19790131 - ACME CLEVELAND CORP
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 8, no. 262 (M - 341)<1699> 30 November 1984 (1984-11-30)
- [A] HEINZ DIETER HEIDENBLUTH: "Das Reinigen von Druckguss in wässrigen Lösungen als Alternative zur Reinigung mit Lösungsmitteln", GIESSEREI 75 (1988) 29. FEBRUAR, NO 5, SEITE 110-113, DÜSSELDORF

Cited by

CN105921700A; CN105728662A; CN110732641A

Designated contracting state (EPC)

CH DE DK ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

DE 4322986 C1 19940707; CA 2126728 A1 19950110; DE 59404455 D1 19971204; DK 0636438 T3 19971208; EP 0636438 A1 19950201; EP 0636438 B1 19971029; ES 2109538 T3 19980116; US 5544694 A 19960813

DOCDB simple family (application)

DE 4322986 A 19930709; CA 2126728 A 19940624; DE 59404455 T 19940408; DK 94105433 T 19940408; EP 94105433 A 19940408; ES 94105433 T 19940408; US 27026794 A 19940705