

Title (en)

Method and apparatus for the cleaning of tablet, pill or granule making machines, in particular of rotary tableting machines.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Reinigen von Tablettier-, Dragier-, und Granuliermaschinen, insbesondere von Rundlauf-Tablettiermaschinen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le nettoyage de machines de fabrication de tablettes, de dragées et de granulés, en particulier de machines à table tournante.

Publication

EP 0637507 A1 19950208 (DE)

Application

EP 94250195 A 19940801

Priority

DE 4326239 A 19930731

Abstract (en)

The invention relates to a method for cleaning tablet, pill or granule packing machines, in particular of rotary tableting presses, having at least one treatment chamber which encloses the rotor. In order to ensure complete removal of remaining liquid from the treatment chamber and of the components remaining in the latter, in particular of the rotor of a rotary tableting press, while using a small amount of cleaning and rinsing liquid, a cleaning and a rinsing agent are successively sprayed within the treatment chamber and are sucked off again. Then all the apertures of the treatment chamber are sealed and a low pressure region of about 0.1 to 0.2 bar of absolute pressure is created inside the treatment chamber, which is now encapsulated. The low pressure region sucks the remaining residual moisture from all the bores and connection gaps of the rotor and from the treatment chamber. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Reinigen von Tablettier-, Dragier- und Granuliermaschinen, insbesondere von Rundlauf-Tablettenpressen mit einer mindestens den Rotor einschließenden Behandlungskammer. Um unter geringem Einsatz von Reinigungs- und Spülflüssigkeiten eine vollständige Entfernung der Flüssigkeitsreste aus der Behandlungskammer und von den in dieser verbliebenen Bauteilen, insbesondere des Rotors einer Rundlauf-Tablettenpresse sicherzustellen, werden innerhalb der Behandlungskammer nacheinander ein Reinigungs- und ein Spülmittel versprüht und wieder abgesaugt. Danach werden alle Öffnungen der Behandlungskammer verschlossen, und es wird ein Unterdruck von etwa 0,1 bis 0,2 bar vom Absolutdruck innerhalb der dann gekapselten Behandlungskammer erzeugt. Der Unterdruck saugt die verbliebene Restfeuchtigkeit aus allen Bohrungen und Verbindungsspalten des Rotors und aus der Behandlungskammer. <IMAGE>

IPC 1-7

B30B 11/08

IPC 8 full level

B30B 11/08 (2006.01); **B30B 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B08B 3/02 (2013.01 - EP US); **B08B 3/04** (2013.01 - EP US); **B08B 9/00** (2013.01 - EP US); **B08B 9/08** (2013.01 - EP US); **B30B 11/08** (2013.01 - EP US); **B30B 15/0082** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 11, no. 310 (M - 630)<2757> 9 October 1987 (1987-10-09)
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 9, no. 92 (M - 373)<1815> 20 April 1985 (1985-04-20)
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 9, no. 92 (M - 373)<1815> 20 April 1985 (1985-04-20)

Cited by

EP2253219B1; CN112941729A; DE102007060335B4; DE102007060335A1; DE102008046670A1; DE102008046670B4; US2018255824A1; US6676863B2; WO2008104267A1; WO03020499A1; WO2009127557A2; US8435357B2; US11013255B2; US11793227B2; EP2253219A2

Designated contracting state (EPC)

BE DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0637507 A1 19950208; **EP 0637507 B1 19970514**; DE 4326239 A1 19950202; DE 4326239 C2 19970605; DE 59402722 D1 19970619; ES 2101435 T3 19970701; US 5536331 A 19960716

DOCDB simple family (application)

EP 94250195 A 19940801; DE 4326239 A 19930731; DE 59402722 T 19940801; ES 94250195 T 19940801; US 28394694 A 19940801