

Title (en)

Multiple-column press or similar press installation for sheet-metal forming.

Title (de)

Mehrständerpresse o.dgl. Pressenanlage zum Formen von Blechteilen.

Title (fr)

Presse à colonnes multiples ou installation de presse similaire pour le façonnage de tôles.

Publication

EP 0637508 A1 19950208 (DE)

Application

EP 94110327 A 19940702

Priority

DE 4322775 A 19930708

Abstract (en)

The invention relates to a multiple-column press or similar press installation for forming sheet metal parts, having a bed plate (7) or bed plates, pressing columns (1, 2) and a plurality of pressing rams (8, 9), which are driven by the press drive (12), for workpiece upper parts (10) which interact with workpiece lower parts (11), the gear for converting the rotary movement of the motor drive (13) into the reciprocating movement of the pressing rams (8, 9) being each situated between pressing columns (2) which are situated opposite one another and form a pair of columns in each case and above the point at which force is imparted to the pressing rams (8, 9), two gears being incorporated in each pair of columns of the two pressing rams (8, 9). This design makes it possible to drive the pressing rams (8, 9) which are assigned to a pair of pressing columns from one pressing column region. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Mehrständerpresse o.dgl. Pressenanlage zum Formen von Blechteilen, mit einem Pressentisch (7) bzw. Pressentischen, Pressenständern (1, 2) und mehreren vom Pressenantrieb (12) getriebenen Pressenstößeln (8, 9) für mit Werkzeugunterteilen (11) zusammenwirkenden Werkzeugoberteilen (10), wobei die Getriebe zur Umlenkung der Drehbewegung des Motorantriebs (13) in die auf- und abgehende Bewegung der Pressenstößel (8,9) zwischen jeweils ein Ständerpaar bildenden - einander gegenüberbefindlichen - Pressenständern (2) und oberhalb der Krafteinleitung in die Pressenstößel (8, 9) angeordnet sind, wobei in dem jeweiligen Ständerpaar von zwei Pressenstößeln (8,9) zwei Getriebe eingebracht sind. Durch diesen Aufbau ist es möglich, die einem Pressenständerpaar zugeordneten Pressenstößel (8, 9) aus einem Pressenständerbereich heraus anzutreiben. <IMAGE>

IPC 1-7

B30B 15/04; B21D 43/05

IPC 8 full level

B21D 43/05 (2006.01); **B30B 1/26** (2006.01); **B30B 15/04** (2006.01); **B30B 15/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 1/266 (2013.01 - EP US); **B30B 15/04** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 2657911 A1 19770714 - KOMATSU MFG CO LTD
- [PA] EP 0581008 A2 19940202 - SCHULER GMBH L [DE]
- [A] DE 2165365 A1 19720727
- [A] US 4064734 A 19771227 - PAHNKE HANS J
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 7, no. 193 (M - 238)<1338> 24 August 1983 (1983-08-24)

Cited by

DE19605962C2

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

DE 4322775 A1 19950112; BR 9402649 A 19950404; CZ 162894 A3 19950215; CZ 285852 B6 19991117; DE 59405345 D1 19980409; EP 0637508 A1 19950208; EP 0637508 B1 19980304; ES 2115105 T3 19980616; US 5582063 A 19961210

DOCDB simple family (application)

DE 4322775 A 19930708; BR 9402649 A 19940707; CZ 162894 A 19940704; DE 59405345 T 19940702; EP 94110327 A 19940702; ES 94110327 T 19940702; US 27167894 A 19940707