

Title (en)

Method of packaging a granular or pulverulent product; container for use in this method and its corresponding blank.

Title (de)

Verfahren zum Verpacken eines pulverförmigen oder körnigen Produktes; Behälter zur Durchführung des Verfahrens und entsprechender Zuschnitt.

Title (fr)

Procédé pour le conditionnement d'un produit pulvérulent ou granulaire, conteneur pour la mise en oeuvre de ce procédé et flan correspondant.

Publication

EP 0639504 A1 19950222 (FR)

Application

EP 94401833 A 19940809

Priority

FR 9309815 A 19930810

Abstract (en)

In order to package the product (43) in question, it is poured into a container (10) having upper closing flaps (12A, 12B), the basic folding lines of which run along at a given folding level (N), the product is packed down and, once it is packed down, the container (10) is shut. According to the invention, the container (10) is made of board, corrugated board or some other relatively semi-rigid material of this type having closing flaps (12A, 12B) joined continuously to each other concertina-fashion, and there is poured into this container (10) a sufficient quantity of product (43) in order that after it is packed down it comes approximately level with the level (N) at which these closing flaps (12A, 12B) are folded. Of particular application to the packaging of washing powders. <IMAGE>

Abstract (fr)

Pour le conditionnement du produit (43) concerné, on déverse ce produit dans un conteneur (10) présentant en partie haute des rabats de fermeture (12A, 12B) dont les lignes de pliage racines s'étendent à un niveau de rabattement (N) donné, on assure ensuite le tassement de ce produit, et on ferme le conteneur (10) après ce tassement. Suivant l'invention, on choisit pour conteneur (10) un conteneur (10) en carton, carton ondulé ou autre matériau en feuille relativement semi-rigide de ce type dont les rabats de fermeture (12A, 12B) sont reliés en continu les uns aux autres en soufflets, et on déverse dans ce conteneur (10) une dose suffisante de produit (43) pour que, après tassement, celui-ci s'étende sensiblement au moins à ras avec le niveau de rabattement (N) de ces rabats de fermeture (12A, 12B). Application, notamment, au conditionnement de lessives en poudre. <IMAGE>

IPC 1-7

B65D 5/06; **B65D 5/46**; **B65B 1/22**

IPC 8 full level

B65B 1/22 (2006.01); **B65D 5/06** (2006.01); **B65D 5/46** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 1/22 (2013.01); **B65D 5/062** (2013.01); **B65D 5/46096** (2013.01)

Citation (search report)

- [XA] DE 9307457 U1 19930715
- [X] FR 1530984 A 19680628 - HADIR
- [XA] DE 2806308 A1 19780831 - LICHT DRUCK AG
- [XA] CA 1086693 A 19800930 - SOMERVILLE IND LTD
- [XA] US 2933232 A 19600419 - ALDO BUGNONE
- [XA] US 3096012 A 19630702 - BRYANT EDWARD T, et al
- [A] US 2696941 A 19541214 - MALHIOT CLARENCE J

Cited by

DE20107792U1; USD993019S; WO2006050207A1; USD1015872S; US10610078B2; US10736482B2; USD870556S; US10961014B2; US9315288B2; US11834235B2; US7617969B2; USD999629S; US11273950B2; USD999056S; USD845760S; US11760533B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE ES IT LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0639504 A1 19950222; DE 639504 T1 19951214; ES 2068167 T1 19950416; FR 2708906 A1 19950217

DOCDB simple family (application)

EP 94401833 A 19940809; DE 94401833 T 19940809; ES 94401833 T 19940809; FR 9309815 A 19930810