

Title (en)

Method and device for securing layers of palletized products.

Title (de)

Verfahren zur Lagensicherung von palettierten Produkten und Gerät zur Ausführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour maintenir en place des couches de produits palettisés.

Publication

EP 0640528 A1 19950301 (DE)

Application

EP 94202355 A 19940820

Priority

IT BZ930034 A 19930825

Abstract (en)

What is described is a device for carrying out a method for securing layers of palletised products. A frame (1) consists of two pairs of mutually parallel rods (2, 3; 4, 5). The rods (2, 3) of the first pair of rods are provided at each of their ends with a guide (6), in which respective end portions of the rods (4, 5) of the second pair of rods are received slideably. Drive means act on the rods (2, 3 and 4, 5) in such a way that they are closed on to a lower web by four surfaces of the layer (8). A carriage (11) is slideably received in two mutually parallel guides (9 and 10), spaced relative to the rods (4, 5) and to the free side surfaces of the layer (8), in such a way that the carriage (11) can be displaced above the upper surface of the layer (8). Suitable drive means are provided for adjusting the carriage (11) at least between end positions located outside the horizontal contour of the layer (8). The carriage (11) carries a sleeve (13) which is moved by means of a drive between end positions fixed by the guides (9, 10), with the stretchable band (18) being unwound from the roll, the end of the band (18) which emerges from the sleeve (13) being retained on one of the side surfaces of the layer (8). By means of a knotting device having a vertically displaceable slide (21) which receives a hook (25) displaceable relative to the latter, a simple overlapping of the ends of the band takes place. Cutting means cut off the end portion of the band. <IMAGE>

Abstract (de)

Beschrieben wird ein Gerät zur Ausführung eines Verfahrens zur Lagensicherung von palettierten Produkten. Ein Rahmen (1), besteht aus zwei Paaren zueinander paralleler Stangen (2,3;4,5). Die Stangen (2,3) des ersten Stangenpaars sind an ihren Enden jeweils mit einer Führung (6) versehen, in der jeweilige Endabschnitte der Stangen (4,5) des zweiten Stangenpaars gleitbar aufgenommen sind. Antriebsmittel wirken derart auf die Stangen (2,3 und 4,5), daß sie auf einen unteren Steg von vier Flächen der Lage (8) geschlossen werden. Ein Wagen (11) ist derart in zwei zueinander parallelen Führungen (9 und 10), die gegenüber den Stangen (4,5) und den freien Seitenflächen der Lage (8) beabstandet sind, gleitbar aufgenommen, daß dieser oberhalb der oberen Fläche der Lage (8) verschoben werden kann. Geeignete Antriebsmittel sind vorgesehen, um den Wagen (11) mindestens zwischen Endstellungen zu verstellen, die sich außerhalb des horizontalen Umrisses der Lage (8) befinden. Der Wagen (11) trägt eine Hülse (13), die mittels eines Antriebes zwischen durch die Führungen (9, 10) festgelegten Endstellungen mit Abwicklung des dehnbaren Bandes (18) von der Rolle bewegt wird, wobei das aus der Hülse (13) austretende Ende des Bandes (18) an einer der Seitenflächen der Lage (8) festgehalten wird. Mittels einer Knotvorrichtung mit einem vertikal verschiebbaren Schieber (21), der einen gegenüber desselben verschiebbaren Haken (25) aufnimmt, erfolgt eine einfache Überlagerung der Enden des Bandes. Schneidmittel schneiden den Endabschnitt des Bandes ab. <IMAGE>

IPC 1-7

B65B 13/04

IPC 8 full level

B65B 13/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 13/04 (2013.01)

Citation (search report)

[A] US 4230519 A 19801028 - DUBROFF WARREN

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0640528 A1 19950301; **EP 0640528 B1 19970723**; DE 59403439 D1 19970904; IT 1265502 B1 19961122; IT BZ930034 A0 19930825; IT BZ930034 A1 19950225

DOCDB simple family (application)

EP 94202355 A 19940820; DE 59403439 T 19940820; IT BZ930034 A 19930825