

Title (en)

Process for stripping a stencil coating on screen printing forms and device for implementing this process.

Title (de)

Verfahren zum Entfernen der Schablonenbeschichtung auf Siebdruckformen sowie Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour éliminer un revêtement stencil sur formes pour l'impression sérigraphique et dispositif pour la mise en oeuvre de ce procédé.

Publication

EP 0641649 A1 19950308 (DE)

Application

EP 93114222 A 19930904

Priority

EP 93114222 A 19930904

Abstract (en)

In a process, to strip the stencil coating on stencil carriers of screen printing formes, above all of rotary printing formes, the stencil coating is removed from the stencil carrier under the effect of a liquid. In order that the removal of the stencil coating from screen printing formes can be carried out without using media which are difficult to dispose of, a liquid jet (49) is directed onto the stencil carrier (23) at an impact pressure which is sufficient for the mechanical or hydraulic removal, and the stencil coating is removed progressively by relative movement between the liquid jet (49) and the stencil carrier (23), said stencil carrier (23) being supported on the side facing away from the liquid jet (49), at least in the impact region thereof.

<IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem Verfahren wird zur Entfernung der Schablonenbeschichtung auf Schablonenträgern von Siebdruckformen, vor allem von Rotationsdruckformen, wird die Schablonenbeschichtung unter Einwirkung einer Flüssigkeit von dem Schablonenträger abgelöst. Damit das Entfernen der Schablonenbeschichtung von Siebdruckformen ohne Verwendung problematisch zu entsorgender Mittel durchgeführt werden kann, wird ein Flüssigkeitsstrahl (49) mit einem für die mechanische bzw. hydraulische Ablösung ausreichenden Auftreffdruck auf den Schablonenträger (23) gerichtet und die Schablonenbeschichtung durch Relativbewegung zwischen Flüssigkeitsstrahl (49) und Schablonenträger (23) nacheinander abgelöst, wobei der Schablonenträger (23) auf der dem Flüssigkeitsstrahl (49) abgewandten Seite wenigstens in dessen Auftreffbereich abgestützt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B41C 3/00; **B41F 35/00**; **B41C 1/14**

IPC 8 full level

B41C 1/14 (2006.01); **B41F 35/00** (2006.01); **B41N 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41C 1/14 (2013.01); **B41F 35/004** (2013.01); **B41N 3/006** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 0391491 A1 19901010 - STORK X CEL BV [NL]
- [X] GB 2209018 A 19890426 - BICC PLC [GB]
- [X] WO 9212013 A1 19920723 - MACFARLANE & CO LTD [GB]
- [X] GB 732435 A 19550622 - HUNTER PENROSE LTD
- [A] EP 0320137 A1 19890614 - ZED INSTR LTD [GB]
- [X] WO 9202368 A1 19920220 - ZED INSTR LTD [GB]
- [E] EP 0562149 A1 19930929 - KUFSTEIN SCHABLONENTECH GMBH [AT]

Cited by

DE19933525A1; EP1080885A1; CN1093469C; EP0865920A3

Designated contracting state (EPC)

FR IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0641649 A1 19950308

DOCDB simple family (application)

EP 93114222 A 19930904