

Title (en)

Continuous casting machine.

Title (de)

Stranggiessanlage.

Title (fr)

Installation de coulée continue.

Publication

**EP 0642857 A2 19950315 (DE)**

Application

**EP 94113035 A 19940820**

Priority

DE 4328512 A 19930825

Abstract (en)

In a continuous casting machine, the strand-guiding segments (1) of which are provided with spray elements, in particular spray bars (7 and 8a, 8b, 8c), distributed over the adjustable width of the strand, divided, if required, into cooling zones (4, 5, 6) in the direction (2) of movement of the strand and connected to transverse distributor pipes (9), the cooling system is improved if the outer spray bars (8a, 8b, 8c), which are arranged so as to go beyond the minimum strand width, can be connected up or disconnected depending on the respective strand width. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Stranggießanlage, deren Strangführungssegmente (1) mit über die veränderlich einstellbare Breite des Stranges verteilt angeordneten, in Stranglaufrichtung (2) ggfs. in Kühlzonen (4, 5, 6) unterteilten, an Querverteilerrohren (9) angeschlossenen Spritzelementen, insbesondere Spritzplatten (7 bzw. 8a, 8b, 8c), versehen sind wird das Kühlsystem verbessert, wenn die über die minimale Strangbreite hinausgehend angeordneten, äußeren Spritzplatten (8a, 8b, 8c) abhängig von der jeweiligen Strangbreite zu- bzw. abschaltbar sind. <IMAGE>

IPC 1-7

**B22D 11/124**

IPC 8 full level

**B22D 11/124** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

**B22D 11/12** (2013.01 - KR); **B22D 11/124** (2013.01 - EP)

Cited by

CN102161085A; WO0236291A1; WO02060619A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**DE 4328512 A1 19950302**; EP 0642857 A2 19950315; EP 0642857 A3 19971203; KR 950005409 A 19950320

DOCDB simple family (application)

**DE 4328512 A 19930825**; EP 94113035 A 19940820; KR 19940021037 A 19940825