

Title (en)  
Device for manufacturing covers.

Title (de)  
Vorrichtung zum Herstellen von Umschlägen.

Title (fr)  
Machine pour la fabrication de reliures.

Publication  
**EP 0642932 A1 19950315 (FR)**

Application  
**EP 94830423 A 19940908**

Priority  
IT FI930176 A 19930910

Abstract (en)  
Machine for automatically making stiff boards for use in book binding comprising: - means (1) for delivering, one by one, the two cover boards (2) and the central spine (20) of the board assembled with the covering material (3); means (4) for pressing each delivered assembly (2, 3); means (6, 6') for horizontally moving each pressed assembly (2, 3); - means (5) for folding in the first and then the second projecting transverse edge (31, 32) of the covering material (3) around the transverse edge of the corresponding cover board (2); - means (7, 8) for pushing back the corner portion (33) of each transverse edge (31, 32) that has been folded in and extending beyond the corresponding cover board (2); means (10, 11, 12) for folding in the projecting longitudinal edges (34, 35) of the covering material (3) over the corresponding sides of the cover boards (2) and spine (20); - and means (13) for pressing the assembly with the edges of the covering material folded in. <IMAGE>

Abstract (fr)  
Machine pour la confection automatique des cartons rigides pour reliure comprenant: - des moyens (1) pour alimenter un par un les deux miroirs (2) et le dos central (20) du carton assemblés à la respectue feuille (3) de revêtement; - des moyens (4) pour presser chaque couplé (2,3) ainsi alimenté; des moyens (6,6') pour le mouvement horizontal de chaque couplé (2,3) ainsi pressé; - des moyens (5) pour rabattre le premier et successivement le deuxième bord transversal (31,32) proéminent de la feuille de revêtement (3) sur le rebord transversal du correspondant miroir (2) en carton; - des moyens (7,8) pour reculer la portion angulaire (33) de chaque bord transversal (31,32) été rabattu et excédant le miroir en carton (2) correspondant; des moyens (10,11,12) pour rabattre les bords longitudinaux (34,35) proéminents de la feuille de revêtement (3) sur les côtés correspondants des miroirs en carton (2) et du dos (20); - des moyens (13) pour presser le couplé avec les bords de la feuille de revêtement ainsi rebattus <IMAGE>

IPC 1-7  
**B42C 7/00; B31F 1/00**

IPC 8 full level  
**B31F 1/00** (2006.01); **B42C 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B31F 1/0016** (2013.01 - EP US); **B42C 7/006** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1744** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [A] EP 0519883 A2 19921223 - UNIVERSAL RIBO SRL [IT]  
• [A] US 4588393 A 19860513 - COGSWELL JOHN [US], et al  
• [A] US 2056451 A 19361006 - HABERSTUMP ALFRED H

Cited by  
EP2845746A1; ITFI20130211A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB LI LU NL PT

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0642932 A1 19950315; EP 0642932 B1 19981125**; AT E173681 T1 19981215; CA 2131645 A1 19950311; CA 2131645 C 19971202; DE 69414790 D1 19990107; DE 69414790 T2 19990805; ES 2127367 T3 19990416; IT 1262554 B 19960704; IT FI930176 A0 19930910; IT FI930176 A1 19950310; US 5478431 A 19951226

DOCDB simple family (application)  
**EP 94830423 A 19940908**; AT 94830423 T 19940908; CA 2131645 A 19940908; DE 69414790 T 19940908; ES 94830423 T 19940908; IT FI930176 A 19930910; US 30340294 A 19940909