

Title (en)
Device for applying adhesive to a paper web.

Title (de)
Vorrichtung zum Beleimen einer Papierbahn.

Title (fr)
Dispositif d'encollage d'un ruban de papier.

Publication
EP 0643928 A1 19950322 (FR)

Application
EP 93810889 A 19931216

Priority
EP 93810889 A 19931216

Abstract (en)
The device for applying adhesive is designed to apply adhesive to specific portions (12) of the surface of a web of cigarette filter paper (1), in such a way as to leave other portions (13) of the surface of the said web, which comprise perforations (11) designed to allow the cigarette smoke to escape, free from adhesive. Slots (notches, indentations) (43) are located on the peripheral surface (42) of a glue applicator roller (4), means being provided to remove the glue from the said slots so that, when the paper web is placed on the applicator roller, those areas of the surface corresponding to the slots cannot deposit any glue on the perforations in the web. Two embodiments of the means are described which enable the glue to be removed from the slots: a first embodiment in which these means consist of studs (pegs) (35) located on the glue transfer roller (3), the studs extracting the glue which has gone into the slots (43); and a second embodiment in which the glue is sucked out (44, 45, 46, 47) via the bottom of the slots (43). <IMAGE>

Abstract (fr)
Le dispositif d'encollage est destiné à encoller des portions de surface déterminées (12) d'un ruban de papier de manchette (1), de manière à laisser sans colle d'autres portions de surface (13) dudit ruban comportant des perforations (11) destinées à la ventilation de la fumée de la cigarette. Des creusures (43) sont disposées sur la surface périphérique (42) d'un rouleau d'application de colle (4), des moyens étant prévus pour retirer la colle desdites creusures afin que, lorsque le ruban de papier est appliqué sur le rouleau d'application, les zones de surface correspondant aux creusures ne puissent déposer de colle sur les perforations du ruban. Deux formes d'exécution de moyens sont décrites permettant de retirer la colle des creusures, une première forme d'exécution où ces moyens sont constitués de plots (35) disposés sur le rouleau de transfert de colle (3), les plots venant chasser la colle introduite dans les creusures (46) et une deuxième forme d'exécution où la colle est aspirée (44,45,46,47) par le fond des creusures (43). <IMAGE>

IPC 1-7
A24C 5/47; **B05C 1/16**

IPC 8 full level
A24C 5/47 (2006.01); **B05C 1/08** (2006.01); **B05C 1/16** (2006.01)

CPC (source: EP)
A24C 5/472 (2013.01); **B05C 1/0834** (2013.01); **B05C 1/165** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] GB 2248412 A 19920408 - GD SPA [IT]
• [A] GB 2047513 A 19801203 - MOLINS LTD
• [DA] EP 0501909 A1 19920902 - TABAC FAB REUNIES SA [CH]
• [A] GB 2015318 A 19790912 - MOLINS MACHINE CO INC
• [DA] US 4361156 A 19821130 - HALL FLOYD V
• [A] DE 836093 C 19520407 - HENKEL & CIE GMBH

Cited by
EP1502661A3; EP2014457A1; CN117225656A; EP2338359A1; EP1502661A2; US7752995B2; US10412992B2; KR20170051510A; CN106793825A; JP2017537607A; RU2665407C1; WO2016055768A1

Designated contracting state (EPC)
DE GB

DOCDB simple family (publication)
EP 0643928 A1 19950322; **EP 0643928 B1 19950405**; DE 69300103 D1 19950601; DE 69300103 T2 19951102

DOCDB simple family (application)
EP 93810889 A 19931216; DE 69300103 T 19931216