

Title (en)

Method and device for cleaning bottling machines.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Reinigen von Gefäßbehandlungsmaschinen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour nettoyer des machines d'embouteillage.

Publication

**EP 0644152 A1 19950322 (DE)**

Application

**EP 94114673 A 19940917**

Priority

DE 4332202 A 19930922

Abstract (en)

[origin: DE4332202C1] In the drinks industry, it is usual to subject receptacle handling machines to intensive cleaning. To achieve this, rinsing containers have been disclosed which are fastened by means of a ball catch or other kinds of connections to the individual handling stations and/or filling valves. This is carried out either by hand or by mounting the rinsing containers on the standing plates of the cans or receptacles, the rinsing containers being moved by raising the lifting elements into the filling-element lower parts. One disadvantage of this process is that the rinsing containers must mainly be supplied manually. The invention is intended to bring about an improvement in that a separate feeding device, which can be brought up to the turning circle of the receptacle handling machine from outside is brought with the turning circle to a transfer position and the individual rinsing containers can then be successively fed to this feeding device, and, by the latter, moved into a locking position and connected to the handling stations, made to rotate and, when the rinsing process has been completed, separated from the handling stations by elements of the feeding device and guided out of the turning circle outside the region of the receptacle handling machine.

Abstract (de)

Mit der Erfindung soll eine Verbesserung erreicht werden, die daran zu sehen ist, daß eine von außen an den Drehkreis der Gefäßbehandlungsmaschine heranzuführende separate Zuführeinrichtung mit dem Drehkreis in eine Übergabeposition verbracht wird und die einzelnen Spülbehälter dann nacheinander dieser Zuführeinrichtung zugeführt und von dieser in eine Arretierungsposition und mit den Behandlungsstationen verbunden und in Umlauf gebracht sowie nach Beendigung des Spülvorganges durch Elemente der Zuführeinrichtung von den Behandlungsstationen getrennt und aus dem Drehkreis außerhalb des Bereiches der Gefäßbehandlungsmaschine abgeführt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

**B67C 3/00**

IPC 8 full level

**B08B 9/32** (2006.01); **B65B 55/24** (2006.01); **B67C 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B67C 3/002** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 1299538 B 19690717 - BERNER CHRISTIAN AB
- [A] DE 2223495 A1 19731122 - HOLSTEIN & KAPPERT MASCHF
- [A] EP 0409798 A1 19910123 - SARCOMI SPA [IT]

Designated contracting state (EPC)

ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

**DE 4332202 C1 19950126**; EP 0644152 A1 19950322; EP 0644152 B1 19960925; ES 2092368 T3 19961116; JP H07214024 A 19950815; US 5558138 A 19960924

DOCDB simple family (application)

**DE 4332202 A 19930922**; EP 94114673 A 19940917; ES 94114673 T 19940917; JP 22817994 A 19940922; US 31023994 A 19940921