

Title (en)

Procedure for quality control during fabrication of a plurality of yarns.

Title (de)

Verfahren zur Qualitätssteuerung bei der Herstellung einer Vielzahl von Fäden.

Title (fr)

Procédé de réglage de la qualité pendant la fabrication d'une pluralité de fils.

Publication

EP 0644282 A1 19950322 (DE)

Application

EP 94114094 A 19940908

Priority

- DE 4332002 A 19930921
- DE 4335590 A 19931019

Abstract (en)

A process for quality control during the fabrication of a multiplicity of threads in a corresponding number of fabrication stations (4, 5, 5') identical to one another is disclosed. In this, at least one signal (10, 10', 10'') is recorded simultaneously and continuously at all the fabrication stations (4, 5, 5') of such a plant, and at least one additional signal (7, 8, 9, 11) is determined at one or a few fabrication stations (4), the so-called reference stations. By correlating all the recorded signals in these reference stations, with a knowledge of the mutual dependencies which may exist, the correlation result is evaluated in terms of one or more typical properties of the fabricated product. Parameters for the further influencing of the process at the reference station and statements regarding the quality of the product can be obtained therefrom. <IMAGE>

Abstract (de)

Es ist ein Verfahren zur Qualitätssteuerung bei der Herstellung einer Vielzahl von Fäden in einer entsprechenden Anzahl von untereinander gleichartigen Herstellungsstellen (4, 5, 5') offenbart. Dabei wird mindestens ein Signal (10, 10', 10'') gleichzeitig und kontinuierlich an allen Herstellungsstellen (4, 5, 5') einer solchen Anlage erfaßt, sowie mindestens ein zusätzliches Signal (7, 8, 9, 11) an einer oder wenigen Herstellungsstellen (4), den sogenannten Referenzstellen, bestimmt. Durch Korrelieren aller erfaßten Signale in diesen Referenzstellen wird anhand der Kenntnis der gegebenenfalls bestehenden Abhängigkeiten untereinander das Korrelationsergebnis bewertet im Hinblick auf eine oder mehrere typische Eigenschaften des hergestellten Produktes. Hieraus lassen sich Vorgaben für die weitere Beeinflussung des Prozesses an der Referenzstelle sowie Aussagen über die Qualität des Produktes treffen. <IMAGE>

IPC 1-7

D01H 13/32

IPC 8 full level

D01H 13/32 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 13/32 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] EP 0541483 A1 19930512 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [A] EP 0453890 A1 19911030 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [AP] DE 4209203 A1 19930923 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [AD] EP 0439106 A1 19910731 - BARMAG BARMER MASCHF [DE]

Cited by

US5928579A; WO2007020022A1; WO0020317A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0644282 A1 19950322; EP 0644282 B1 19970709; CN 1103444 A 19950607; DE 59403291 D1 19970814; TW 307738 B 19970611; US 5621637 A 19970415

DOCDB simple family (application)

EP 94114094 A 19940908; CN 94115349 A 19940920; DE 59403291 T 19940908; TW 83109007 A 19940929; US 30980694 A 19940921