

Title (en)

Improvements in earth mills for producing terracotta products.

Title (de)

Verbesserungen an Erdmühlen zur Herstellung von Terrakotta-Produkten.

Title (fr)

Perfectionnements aux broyeurs de terre destinée à la fabrication de produits en terre cuite.

Publication

EP 0645189 A1 19950329 (FR)

Application

EP 94402133 A 19940926

Priority

FR 9311557 A 19930929

Abstract (en)

Mill which operates by rolling raw materials intended for the production of ceramic products between two cylindrical hoops, of the type including two counter-rotating cylindrical hoops (1, 2) each being borne by two bearings (3 or 4), it being possible for the bearings of one of the hoops (4) to slide in a slideway (7) under the action of one or more hydraulic rams (12), while the bearings of the other hoop are immobilised, at least one movable wedge being interposed between the two pairs of bearings (3, 4), the device being characterised by the fact that the wedges are variable-thickness wedges, each consisting of two parts (11a-11b), each part (11a-11b) having one face (13, 14) bearing against a bearing (3, 4) and an oblique face (16, 15), the two oblique faces being parallel and bearing against each other; one of the parts (11b) of the variable-thickness wedge (11) being fixed and the other (11a) movable so that its oblique face (16) slides along the oblique face (15) of the fixed wedge such that the geometric position of all the bearing faces (13, 14, 15) is always the same when the thickness of the wedge varies. <IMAGE>

Abstract (fr)

Broyeur par laminage entre deux frettes cylindriques de matières premières destinées à la fabrication de produits céramiques du type comportant deux frettes cylindriques (1, 2) contrarotatives, chacune étant portée par deux paliers (3 ou 4), les paliers d'une des frettes (4) étant susceptibles de coulisser dans une glissière (7) sous l'action d'un ou plusieurs vérins hydrauliques (12) tandis que les paliers de l'autre frette sont immobilisés, au moins une cale mobile étant interposée entre les deux paires de paliers (3, 4), caractérisé par le fait que les cales sont des cales à épaisseur variable, chacune étant constituée en deux parties (11a-11b), chaque partie (11a-11b) ayant une face (13, 14) en appui contre un palier (3, 4) et une face oblique (16, 15), les deux faces obliques étant parallèles et en appui l'une sur l'autre; l'une des parties (11b) de la cale à épaisseur variable (11) étant fixe et l'autre (11a) mobile de façon à ce que sa face oblique 16 coulisse le long de la face oblique (15) de la cale fixe de telle sorte que la position géométrique de toutes les faces d'appui (13, 14, 15) soit toujours la même lorsque l'épaisseur de la cale varie. <IMAGE>

IPC 1-7

B02C 4/32; **B02C 4/42**

IPC 8 full level

B02C 4/32 (2006.01); **B02C 4/42** (2006.01)

CPC (source: EP)

B02C 4/32 (2013.01); **B02C 4/42** (2013.01)

Citation (search report)

- [YA] US 2158321 A 19390516 - BROWN CYRUS R
- [YD] GB 993723 A 19650602 - ROSE DOWNS & THOMPSON LTD
- [YD] CH 475844 A 19690731 - ROSE DOWNS & THOMPSON LTD [GB]
- [A] US 3517531 A 19700630 - STRANCE JOHN SHERMAN
- [A] DE 43854 C
- [A] US 3684332 A 19720815 - BENSON JOHN F, et al
- [A] DE 1227313 B 19661020 - KLOECKNER HUMBOLDT DEUTZ AG

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0645189 A1 19950329; **EP 0645189 B1 20010725**; DE 69427794 D1 20010830; DE 69427794 T2 20020425; ES 2161746 T3 20011216; FR 2710555 A1 19950407; FR 2710555 B1 19951124

DOCDB simple family (application)

EP 94402133 A 19940926; DE 69427794 T 19940926; ES 94402133 T 19940926; FR 9311557 A 19930929