

Title (en)

Apparatus for working on steel profiles, flat steels or sheet metals.

Title (de)

Anlage für Profilstahl/Flachstahl- und Blechbearbeitung.

Title (fr)

Appareil pour l'usinage des profilés en acier, des aciers plats ou des tôles.

Publication

EP 0645220 A1 19950329 (DE)

Application

EP 94110356 A 19940704

Priority

DE 4332916 A 19930928

Abstract (en)

The invention relates to an apparatus for working on steel profiles, flat steels or sheet metals, having a roller table, feeding device for a workpiece lying on the roller table, and a working station with equipment for the cutting and/or non-cutting working of the workpiece, as well as a marking apparatus for providing the worked workpiece and the workpiece still lying on the roller table with marks. According to the invention, the marking device has a milling machine which is able to travel above the roller table at least transversely thereto and comprises a milling head, capable of being vertically advanced, with milling cutter. The milling machine is connected to a computer control system which controls, in accordance with the marks to be milled, the advance of the milling head, the feed movement of the milling head transversely to the roller table and the relative movement between the milling head and the workpiece in the longitudinal direction of the roller table. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Anlage für Profilstahl/Flachstahl- und Blechbearbeitung mit Rollengang, Vorschubeinrichtung für ein auf dem Rollengang aufliegendes Werkstück und einer Bearbeitungsstation mit Vorrichtung zur spanenden und/oder spanlosen Werkstückbearbeitung sowie mit einer Signiervorrichtung zur Kennzeichnung des bearbeiteten und auf dem Rollengang noch aufliegenden Werkstücks mit Signaturen. Erfindungsgemäß weist die Signiervorrichtung ein Fräswerk auf, welches oberhalb des Rollenganges zumindest quer zu diesem verfahrbar ist und einen vertikal zustellbaren Fräskopf mit Fräswerkzeug umfaßt. Das Fräswerk ist an eine Rechnersteuerung angeschlossen, welche nach Maßgabe der zu fräsenden Signaturen die Zustellung des Fräskopfes, die Vorschubbewegung des Fräskopfes quer zum Rollengang und die Relativbewegung zwischen dem Fräskopf und dem Werkstück in Längsrichtung des Rollenganges steuert. <IMAGE>

IPC 1-7

B25H 7/00; **B21C 51/00**; **B44B 3/00**

IPC 8 full level

B21C 51/00 (2006.01); **B25H 7/00** (2006.01); **B44B 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21C 51/005 (2013.01); **B25H 7/00** (2013.01); **B44B 3/009** (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] US 4996651 A 19910226 - WELLS WILLIAM L [US]
- [Y] DE 2828066 A1 19790111 - KOBE STEEL LTD
- [Y] US 2995826 A 19610815 - BRAULT ANDRE R
- [A] DE 3507528 C2 19891012
- [A] FR 2665852 A1 19920221 - HERMANGE DIDIER
- [A] WO 8700794 A1 19870212 - HOLDER KARL [DE], et al

Cited by

AU2004201410B2; CN105234169A; EP2110266A3; CN107855571A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0645220 A1 19950329; DE 4332916 A1 19950330

DOCDB simple family (application)

EP 94110356 A 19940704; DE 4332916 A 19930928