

Title (en)

Process and apparatus for smoothing workpieces.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Glätten eines Werkstücks.

Title (fr)

Procédé et appareil pour pièces à travailler.

Publication

EP 0645222 A1 19950329 (DE)

Application

EP 94110576 A 19940707

Priority

DE 4332781 A 19930927

Abstract (en)

The device has a holder (27,28) for the workpiece (1). A drive (20) moves a shaver plate periodically relative to the workpiece. The movement has a component, which is at right angles to the plane of the shaver plate. During the movement, the shaving edge of the plate continuously or intermittently engages on the workpiece surface, and is approx. at right angles to it. The shaving edge is ground at right angles to the sides of the shaving plate. Several shaving plates may be located on one or more common units (17,23), to finish several areas of a workpiece. One unit is connected to a drive, and a second one is not driven directly.

Abstract (de)

Holzteile, die nicht rotationssymmetrisch sind und eine geometrisch komplizierte Form haben, werden üblicherweise vorgefräst. Die verbleibenden Kanten und Rauigkeiten werden von Hand durch Schleifen gerundet und geglättet. Durch die Erfindung wird ein neues, maschinell durchführbares Verfahren angegeben. Außerdem wird eine Vorrichtung zur Durchführung des neuen Verfahrens geschaffen. Mehrere ebene, zur Oberfläche des Werkstücks senkrecht ausgerichtete Schabebblätter (2, 9, 12, 13, 14), die zu Baugruppen zusammengefaßt sind, werden relativ zum Werkstück (1) in eine periodische Bewegung mit senkrecht zu den Ebenen der Schabebblätter gerichteter Komponente versetzt, so daß ihre Schabekanten (3, 10) dauernd oder intermittierend mit der zu bearbeitenden Oberfläche in Berührung kommen. Die Erfindung eignet sich insbesondere zum Glätten von kompliziert geformten Holzteilen, z. B. Schuhleisten oder Kleiderbügeln. <IMAGE>

IPC 1-7

B27M 1/00; **B27M 3/20**; **B24D 17/00**

IPC 8 full level

B24D 99/00 (2010.01); **B27G 17/04** (2006.01); **B27M 1/00** (2006.01); **B27M 3/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

B24D 99/00 (2013.01); **B27G 17/04** (2013.01); **B27M 1/003** (2013.01); **B27M 3/20** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 1416904 A 19220523 - STANGELAND PEDER O
- [A] EP 0549961 A1 19930707 - BOSCH GMBH ROBERT [DE]
- [A] GB 358714 A 19311015 - CYKLOP AKTIEN GES, et al

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0645222 A1 19950329; **EP 0645222 B1 19971022**; AT E159450 T1 19971115; DE 4332781 C1 19950112; DE 59404413 D1 19971127

DOCDB simple family (application)

EP 94110576 A 19940707; AT 94110576 T 19940707; DE 4332781 A 19930927; DE 59404413 T 19940707