

Title (en)

Improved apparatus for identifying and continuously weighing a parcel having a label with a bar code set.

Title (de)

Verbesserte Anlage zum Identifizieren und kontinuierlich Wiegen eines Paketes mit einem von einer Balkenkodeanordnung versehenen Etikette.

Title (fr)

Installation perfectionnée pour identifier et peser en continu un colis, dont l'étiquette présente un ensemble code à barres.

Publication

EP 0646421 A1 19950405 (FR)

Application

EP 94420230 A 19940823

Priority

FR 9311877 A 19930930

Abstract (en)

Apparatus for identifying and continuously weighing a parcel (1) having a label (5) with a barcode (6), comprising a series of at least three endless conveyors (10,20,70), characterised: - in that in the vicinity of the gap (I) between the first (10) and the second (20) conveyor the apparatus has: . a first set of cells (60,61,62) located in a plane parallel with the plane of advance of the parcel, . a second set (65,66,67) orthogonal to the first, - in that the weighing platform (30) weighs the parcel (1) at speed as it advances onto the second conveyor (20) and sends this information to the processing unit (44); - in that the second (20) and the third (70) conveyors are driven continuously and synchronously. <IMAGE>

Abstract (fr)

Installation pour identifier et peser en continu un colis (1), dont l'étiquette (5) présente un code à barres (6), comprenant une succession d'au moins trois convoyeurs sans fin (10,20,70), caractérisée : en ce qu'elle présente au voisinage de l'interstice (I) entre le premier (10) et le second convoyeur (20) : un premier ensemble de cellules (60,61,62) disposées dans un plan parallèle au plan d'avancement du colis, un second ensemble (65,66,67) orthogonal au premier, en ce que le plateau de la balance (30) mesure à la volée le poids du colis (1), qui avance sur le second convoyeur (20) et transmet ces informations à l'unité de traitement (44); et en ce que le deuxième (20) et le troisième convoyeurs (70) sont entraînés en permanence et en synchronisme. <IMAGE>

IPC 1-7

B07C 3/08; **B07C 5/36**

IPC 8 full level

B07C 3/08 (2006.01); **B07C 5/36** (2006.01)

CPC (source: EP)

B07C 3/08 (2013.01); **B07C 5/36** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] GB 2200884 A 19880817 - CARRIER VIBRATING EQUIP
- [A] FR 2530501 A1 19840127 - MAKI MFG CO LTD [JP]
- [A] EP 0354009 A2 19900207 - HUDE CENTRALEN ANDELSSELSKABET [DK]
- [A] EP 0283388 A1 19880921 - XEDA INTERNATIONAL [FR]
- [A] US 5018073 A 19910521 - GOLDBERG STANLEY [US]

Cited by

CN109332202A; CN115027756A; CN108031657A; CN109647737A; CN107790393A; CN102092576A; CN105964557A; CN110052419A; CN115027873A; US6711459B1; WO0053518A1; TWI475197B

Designated contracting state (EPC)

BE DE ES GB

DOCDB simple family (publication)

EP 0646421 A1 19950405; **EP 0646421 B1 19980128**; DE 69408243 D1 19980305; DE 69408243 T2 19980514; ES 2112501 T3 19980401; FR 2710563 A1 19950407; FR 2710563 B1 19951124

DOCDB simple family (application)

EP 94420230 A 19940823; DE 69408243 T 19940823; ES 94420230 T 19940823; FR 9311877 A 19930930