

Title (en)

Method and arrangement for adding additional reinforcement to a reinforced concrete building element.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Anbringung einer Zusatzbewehrung an einem armierten Betonbauteil.

Title (fr)

Méthode et dispositif pour l'application d'armatures additionnelles à un élément de construction en béton armé.

Publication

EP 0646686 A2 19950405 (DE)

Application

EP 94111515 A 19940723

Priority

DE 4333782 A 19931004

Abstract (en)

There is a process in which an additional steel reinforcement 10 is embedded on the concrete building element 1 using concrete composition 12. In this arrangement, it is desired to enhance the strengthening, and increase the increase in the load-bearing strength of the concrete building element, which can be achieved by the additional reinforcement. This is achieved in that a groove 3 which exhibits a groove base 6 and two groove walls 7 and is intended for receiving the additional steel reinforcement 10 is produced in the reinforced 2 concrete building element 1 by means of the high-pressure water jet, a reinforcement region 9 being left free in the process, and in that the additional steel reinforcement 10 and the embedding concrete composition 12 are introduced into the groove 5, the concrete composition 12 being brought into contact with the groove base 6 and the groove walls 7. The additional reinforcement is introduced into the interior of the concrete building element and that surface of the concrete building element which is in contact with the additional concrete composition is enlarged. <IMAGE>

Abstract (de)

Es gibt ein Verfahren, bei dem eine Armierungsstahl-Zusatzbewehrung 10 mit Betonmasse 12 am Betonbauteil 1 eingebettet wird. Dabei ist es erwünscht, wenn die durch die Zusatzbewehrung erreichbare Verfestigung bzw. Erhöhung der Tragfestigkeit des Betonbauteils vergrößert ist. Dies ist erreicht, indem in dem armierten 2 Betonbauteil 1 eine einen Nutgrund 6 und zwei Nutwände 7 aufweisende Nut 3 zur Aufnahme der Armierungsstahl-Zusatzbewehrung 10 mittels des Hochdruckwasserstrahls unter Freilegung eines Armierungsbereiches 9 erzeugt wird und indem in die Nut 5 die Armierungsstahl-Zusatzbewehrung 10 und die einbettende Betonmasse 12 eingebracht werden, wobei die Betonmasse 12 mit dem Nutgrund 6 und den Nutwänden 7 in Verbindung gebracht wird. Es ist die Zusatzbewehrung in das Innere des Betonbauteils hineingebracht und die mit der zusätzlichen Betonmasse verbundene Fläche des Betonbauteils vergrößert. <IMAGE>

IPC 1-7

E04G 23/02

IPC 8 full level

B24C 1/04 (2006.01); **B24C 3/06** (2006.01); **E04G 23/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B24C 1/045 (2013.01); **B24C 3/062** (2013.01); **E04G 23/0218** (2013.01)

Cited by

CN103225424A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE DK ES FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0646686 A2 19950405; **EP 0646686 A3 19950719**; **EP 0646686 B1 19980121**; AT E162582 T1 19980215; DE 4333782 C1 19950330; DE 4333782 C2 19991021; DE 59405077 D1 19980226; DK 0646686 T3 19980209; ES 2114099 T3 19980516; GR 3026106 T3 19980529

DOCDB simple family (application)

EP 94111515 A 19940723; AT 94111515 T 19940723; DE 4333782 A 19931004; DE 59405077 T 19940723; DK 94111515 T 19940723; ES 94111515 T 19940723; GR 980400278 T 19980212